

# Сталь

## 2 Шлифованный стружколом

Режим	Обозначение	Геометрия		Особенности
Чистовая	Без обозначения			Хороший отвод стружки и низкое усилие резания при чистовой обработке с легким прерывистым резанием.
Чистовая	F			Хороший отвод стружки и низкое усилие резания при чистовой обработке с легким прерывистым резанием.
Получистовая	Y			Острая режущая кромка и отличное качество чистовой обработки поверхности.

Режим	Обозначение	Геометрия		Особенности
Низкая подача	J			Наклонная поверхность стружколома и контроль отвода стружки при различной глубине резания. Подходит для токарных автоматов.
Низкая подача	U			Хороший отвод стружки при обработке на низких подачах, низкое усилие резания при различной глубине.

### ● Диапазон применения стружколома

