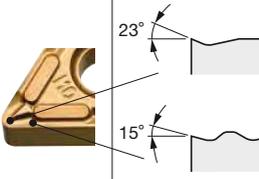
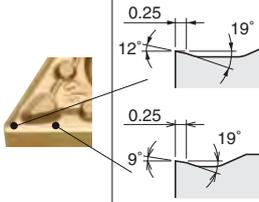
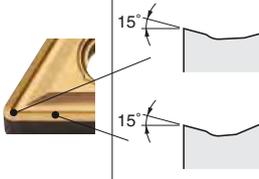
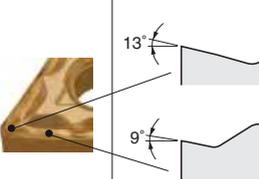
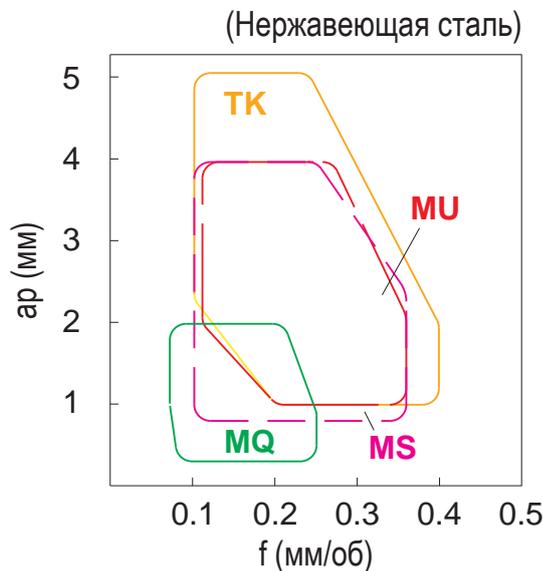
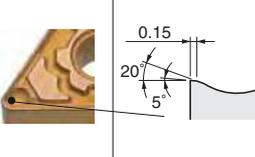
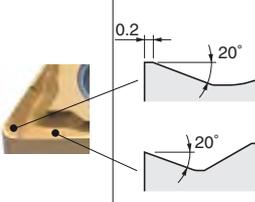
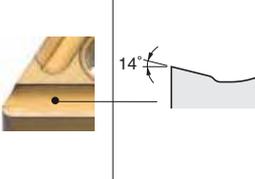


Нержавеющая сталь

Режим	Обозначение	Геометрия	Особенности
Чистовая	MQ		Увеличенный передний угол и скругленная форма кромки. Низкое усилие резания и хороший отвод стружки.
Получистовая-Черновая	MS		Превосходные характеристики остроты и прочности режущей кромки достигаются за счет положительного угла фаски. Сверхпрочная режущая кромка способна предотвратить поломку пластины.
Получистовая-Черновая	MU		Увеличенный передний угол позволяет снизить усилие резания. Меньшее количество заусенцев благодаря уменьшению вероятности образования проточин.
Получистовая-Черновая	TK		Гладкая поверхность стружколома улучшает отвод стружки и обеспечивает меньшее налипание материала. Крупная скрученная стружка.

● Диапазон применения стружколома



Режим	Обозначение	Геометрия	Особенности
Чистовая	GU		Острая режущая кромка и низкое усилие резания благодаря 3-D переднему углу. Применяется для обработки валов малого диаметра.
Получистовая-Черновая	HU		Острая и прочная режущая кромка благодаря 3-D переднему углу. Применяется для обработки валов малого диаметра.
Получистовая-Черновая	ST		Более низкое усилие резания благодаря увеличенному переднему углу. Меньшее количество проточин за счет особой геометрии.

● Диапазон применения стружколома

