
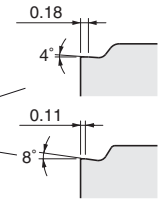

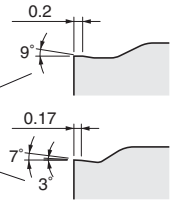

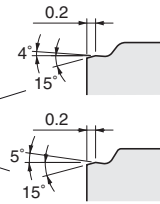

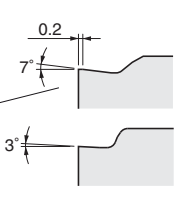


# Выбор стружколома (Негативные пластины)

## Низкоуглеродистая сталь / Вязкие материалы

В

Пластины (точение)

Режим	Обозначение	Геометрия		Особенности	Режим	Обозначение	Геометрия		Особенности
Чистовая	XP			Надежное стружколомение при обработке вязких материалов.	Получистовая	XQ			Благодаря небольшой передней поверхности и особой геометрии демонстрирует надежное стружколомение при получистовой обработке.
Чистовая	XP-T			Стружколом XP с прочной режущей кромкой для чистовой обработки. Рекомендуется при прерывистом резании и для нестабильной чистовой обработки.	Черновая	XS			Надежное стружколомение при черновой обработке благодаря особой геометрии передней поверхности и переднего угла.

● Диапазон применения стружколома

