

# TT type (60° / 55° Partial Profile) Part 1

(ap shows the value of radial ap)

Type	Pitch	Description	Corner-R(r)	Total ap (mm)	No. of Passes	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
	mm/TPI																									
Metric	External Thread	0.50 mm	TT32% 6000	0.00	0.38	6	0.10	0.10	0.07	0.05	0.04	0.02														
		0.70 mm	TT32% 6000	0.00	0.53	7	0.10	0.10	0.10	0.08	0.07	0.06	0.02													
		0.75 mm	TT32% 6000	0.00	0.57	8	0.10	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.04	0.02												
		0.80 mm	TT32% 6000	0.00	0.61	8	0.10	0.10	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05	0.02												
		1.00 mm	TT32% 6000	0.00	0.76	8	0.15	0.13	0.12	0.12	0.10	0.08	0.06	0.02												
			TT32 / 43% 6001	0.10	0.66	6	0.20	0.15	0.12	0.10	0.07	0.02														
		1.25 mm	TT32% 6000	0.00	0.95	9	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02											
			TT32 / 43% 6001	0.10	0.85	7	0.25	0.20	0.13	0.10	0.10	0.05	0.02													
		1.50 mm	TT32% 6000	0.00	1.14	10	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.07	0.05	0.02										
			TT32 / 43% 6001	0.10	1.04	9	0.25	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02											
			6002	0.20	0.94	8	0.25	0.18	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02												
		1.75 mm	TT32% 6000	0.00	1.33	11	0.25	0.23	0.20	0.13	0.10	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05	0.02									
			TT32 / 43% 6001	0.10	1.23	10	0.25	0.23	0.20	0.13	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05	0.02										
			6002	0.20	1.13	9	0.25	0.23	0.20	0.13	0.10	0.08	0.07	0.05	0.02											
		2.00 mm	TT32% 6000	0.00	1.52	12	0.25	0.23	0.20	0.16	0.13	0.10	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02									
			TT32 / 43% 6001	0.10	1.42	11	0.25	0.23	0.20	0.16	0.13	0.10	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02									
			6002	0.20	1.32	10	0.25	0.23	0.20	0.16	0.13	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02										
		2.50 mm	TT32% 6000	0.00	1.89	13	0.27	0.25	0.20	0.18	0.17	0.15	0.14	0.13	0.10	0.08	0.06	0.02								
	TT32 / 43% 6001		0.10	1.79	12	0.27	0.25	0.20	0.18	0.17	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.06	0.02									
	6002		0.20	1.69	11	0.27	0.25	0.20	0.18	0.17	0.15	0.14	0.13	0.10	0.08	0.02										
	3.00 mm	6003	0.30	1.59	11	0.27	0.25	0.20	0.18	0.17	0.15	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02										
		TT43% 6001	0.10	2.17	14	0.30	0.25	0.23	0.20	0.20	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02							
		6002	0.20	2.07	13	0.30	0.25	0.23	0.20	0.20	0.18	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.05	0.02								
	3.50 mm	6003	0.30	1.97	12	0.30	0.25	0.23	0.20	0.20	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.02									
		6004	0.40	1.87	12	0.30	0.25	0.23	0.20	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02									
		TT43% 6001	0.10	2.55	16	0.30	0.27	0.23	0.22	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02					
		6002	0.20	2.45	15	0.30	0.27	0.23	0.22	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14	0.14	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02					
	Internal Thread	0.50 mm	TT32% 6000	0.00	0.32	5	0.12	0.08	0.06	0.04	0.02															
		0.70 mm	TT32% 6000	0.00	0.45	6	0.15	0.10	0.08	0.06	0.04	0.02														
		0.75 mm	TT32% 6000	0.00	0.49	6	0.15	0.12	0.08	0.07	0.05	0.02														
		0.80 mm	TT32% 6000	0.00	0.52	6	0.15	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02														
	Parallel Pipe / Tapered Pipe	External Thread	1.00 mm	TT32% 6000	0.00	0.65	7	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.04	0.02												
			1.25 mm	TT32% 6000	0.00	0.81	8	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.05	0.04	0.02											
			1.50 mm	TT32% 6000	0.00	0.97	9	0.20	0.18	0.16	0.14	0.10	0.08	0.05	0.04	0.02										
			TT32 / 43% 6001	0.10	0.87	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.08	0.05	0.04	0.02												
			1.75 mm	TT32% 6000	0.00	1.14	10	0.20	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02									
Internal Thread		TT32 / 43% 6001	0.10	1.04	9	0.20	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02												
		2.00 mm	TT32% 6000	0.00	1.30	12	0.20	0.18	0.16	0.13	0.13	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.03	0.02								
		TT32 / 43% 6001	0.10	1.20	11	0.20	0.18	0.16	0.13	0.13	0.12	0.10	0.08	0.05	0.03	0.02										
		2.50 mm	TT32% 6000	0.00	1.62	14	0.23	0.20	0.18	0.18	0.13	0.13	0.12	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05	0.03	0.02						
		TT32 / 43% 6001	0.10	1.52	13	0.23	0.20	0.18	0.18	0.13	0.13	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05	0.03	0.02								
3.00 mm	TT43% 6001	0.10	1.85	15	0.25	0.22	0.20	0.18	0.14	0.14	0.13	0.12	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05	0.05	0.02							
6002	0.20	1.75	14	0.25	0.22	0.20	0.18	0.14	0.14	0.13	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05	0.05	0.02									
Whitworth	External Thread	24 TPI	TT32 / 43% 5501	0.10	0.73	6	0.20	0.18	0.16	0.12	0.05	0.02														
		20 TPI	TT32 / 43% 5501	0.10	0.90	7	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.08	0.02													
		18 TPI	TT32 / 43% 5501	0.10	1.01	8	0.20	0.18	0.18	0.16	0.12	0.10	0.05	0.02												
		16 TPI	TT32 / 43% 5501	0.10	1.15	9	0.25	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.08	0.06	0.02											
			5502	0.20	1.04	8	0.25	0.20	0.18	0.14	0.10	0.08	0.07	0.02												
		14 TPI	TT32 / 43% 5501	0.10	1.34	10	0.25	0.22	0.20	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02										
			5502	0.20	1.22	9	0.25	0.22	0.20	0.18	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02											
		12 TPI	TT32 / 43% 5501	0.10	1.58	12	0.25	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.12	0.12	0.10	0.08	0.06	0.02								
			5502	0.20	1.46	11	0.25	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.06	0.02									
		11 TPI	TT32 / 43% 5501	0.10	1.73	13	0.25	0.22	0.22	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05	0.02							
			5502	0.20	1.62	12	0.25	0.22	0.22	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.04	0.02								
		10 TPI	TT43% 5503	0.30	1.50	11	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.04	0.02									
TT32 / 43% 5501	0.10		1.92	14	0.25	0.23	0.23	0.20	0.18	0.16	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.02								
5502	0.20		1.80	13	0.25	0.23	0.23	0.20	0.18	0.16	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.02									
9 TPI	TT43% 5503	0.30	1.68	12	0.25	0.23	0.20	0.18	0.18	0.14	0.13	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02										
	TT32 / 43% 5501	0.10	2.14	14	0.25	0.																				