для заказа - kyocera@kyocera-tools.ru

Depth of Cut & Number of Passes

11 / 16 (60° / 55°Partial Profile) type

(ap shows the value of radial ap)

Type		Pitch/TPI mm/TPI	Description	(Previous Description)	Corner-R(rε)	Total ap (mm)	No. of Passes	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Metric (60°)	External Thread	1.00 mm	16ER/L 6001(-TS)	TNN32ER/L 6001(-TS)	0.10	0.66	5	0.20	0.18	0.12	0.09	0.05														
		1.25 mm	16ER/L 6001(-TS)	TNN32ER/L 6001(-TS)	0.10	0.85	6	0.23	0.20	0.14	0.12	0.07	0.05													
		1.50 mm	16ER/L 6001(-TS)	TNN32ER/L 6001(-TS)	0.10	1.04	8	0.23	0.21	0.19	0.15	0.11	0.06	0.05	0.04											
			6002(-TS)		0.20	0.94	7	0.23	0.20	0.18	0.14	0.10	0.05	0.04												
		1.75 mm	16ER/L 6001(-TS)	TNN32ER/L 6001(-TS)	0.10	1.23	9	0.25	0.22	0.20	0.17	0.14	0.09	0.07	0.05	0.04										
			6002(-TS)		0.20	1.13	8	0.25	0.22	0.20	0.16	0.14	0.07	0.05	0.04											
		2.00 mm	16ER/L 6001(-TS)	TNN32ER/L 6001(-TS)	0.10	1.42	11	0.25	0.22	0.20	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04								
			6002(-TS)		0.20	1.32	10	0.25	0.22	0.20	0.16	0.14	0.12	0.08	0.07	0.04	0.04									
		2.50 mm	16ER/L 6001(-TS)	TNN32ER/L 6001(-TS)	0.10	1.79	13	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.05	0.04						
			6002(-TS)		0.20	1.69	12	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.16	0.12	0.12	0.10	0.08	0.06	0.04							
	Internal Thread	0.75 mm	11IR/L 60005	TNN22IR/L 60005	0.05	0.44	5	0.14	0.12	0.10	0.06	0.02														
		1.00 mm	11IR/L 60005	TNN22IR/L 60005	0.05	0.60	6	0.18	0.15	0.10	0.08	0.05	0.04													
		1.25 mm	11IR/L 60005	TNN22IR/L 60005	0.05	0.76	7	0.18	0.15	0.12	0.10	0.10	0.07	0.04												
		1.50 mm	11IR/L 60005	TNN22IR/L 60005	0.05	0.92	9	0.18	0.16	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.06	0.04										
			16IR/L 6001(-TS)	TNN32IR/L 6001(-TS)	0.10	0.87	8	0.18	0.16	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05											
		1.75 mm	16IR/L 6001(-TS)	TNN32IR/L 6001(-TS)	0.10	1.04	9	0.20	0.18	0.15	0.12	0.12	0.10	0.08	0.05	0.04										
		2.00 mm	16IR/L 6001(-TS)	TNN32IR/L 6001(-TS)	0.10	1.20	11	0.20	0.18	0.15	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04								
		2.50 mm	16IR/L 6001(-TS)	TNN32IR/L 6001(-TS)	0.10	1.52	14	0.20	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.06	0.04	0.02					
			60015(-TS)	60015(-TS)	0.15	1.47	13	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.04	0.02						
Parallel Pipe / Tapered Pipe (55°)	External Thread	28 TPI	16ER/L 5501	TNN32ER/L 5501	0.10	0.61	5	0.20	0.16	0.12	0.08	0.05														
		19 TPI	16ER/L 5501	TNN32ER/L 5501	0.10	0.95	7	0.22	0.20	0.16	0.14	0.10	0.08	0.05												
		14 TPI	16ER/L 5501	TNN32ER/L 5501	0.10	1.34	10	0.24	0.20	0.18	0.16	0.13	0.10	0.10	0.10	0.08	0.05									
			5502	5502	0.20	1.22	9	0.24	0.20	0.18	0.16	0.11	0.10	0.10	0.08	0.05										
		11 TPI	16ER/L 5501	TNN32ER/L 5501	0.10	1.73	13	0.25	0.22	0.22	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05	0.02						
			5502	5502	0.20	1.62	12	0.25	0.22	0.22	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.04	0.02							
	Internal Thread	28 TPI	11IR/L 55005	TNN22IR/L 55005	0.05	0.67	7	0.18	0.15	0.12	0.08	0.06	0.05	0.03												
			16IR/L 5501	TNN32IR/L 5501	0.10	0.61	6	0.18	0.15	0.12	0.08	0.05	0.03													
		19 TPI	11IR/L 55005	TNN22IR/L 55005	0.05	1.01	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.08	0.08	0.05											
			16IR/L 5501	TNN32IR/L 5501	0.10	0.95	7	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.05												
		14 TPI	11IR/L 55005	TNN22IR/L 55005	0.05	1.39	11	0.20	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05								
			16IR/L 5501	TNN32IR/L 5501	0.10	1.34	10	0.20	0.18	0.18	0.16	0.14	0.14	0.11	0.10	0.08	0.05										
			5502	5502	0.20	1.22	9	0.20	0.18	0.18	0.16	0.15	0.12	0.10	0.08	0.05										
		11 TPI	16IR/L 5501	TNN32IR/L 5501	0.10	1.73	12	0.25	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14	0.12	0.12	0.10	0.07	0.05							
			5502	5502	0.20	1.62	11	0.25	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14	0.12	0.12	0.08	0.05								
Whitworth (55°)	External Thread	24 TPI	16ER/L 5501	TNN32ER/L 5501	0.10	0.73	6	0.22	0.18	0.12	0.09	0.07	0.05													
		20 TPI	16ER/L 5501	TNN32ER/L 5501	0.10	0.90	6	0.22	0.18	0.17	0.16	0.12	0.05													
		18 TPI	16ER/L 5501	TNN32ER/L 5501	0.10	1.01	7	0.24	0.20	0.18	0.16	0.10	0.08	0.05												
		16 TPI	16ER/L 5501	TNN32ER/L 5501	0.10	1.15	9	0.24	0.20	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.06	0.05										
			5502	5502	0.20	1.04	8	0.24	0.20	0.16	0.14	0.10	0.08	0.07	0.05											
		14 TPI	16ER/L 5501	TNN32ER/L 5501	0.10	1.34	10	0.24	0.20	0.18	0.16	0.13	0.10	0.10	0.10	0.08	0.05									
			5502	5502	0.20	1.22	9	0.24	0.20	0.18	0.16	0.11	0.10	0.10	0.08	0.05										
		12 TPI	16ER/L 5501	TNN32ER/L 5501	0.10	1.58	12	0.25	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.08	0.07	0.05							
			5502	5502	0.20	1.46	11	0.25	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.10	0.08	0.08	0.07	0.05								
		11 TPI	16ER/L 5501	TNN32ER/L 5501	0.10	1.73	12	0.25	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14	0.12	0.12	0.10	0.07	0.05							
			5502	5502	0.20	1.62	11	0.25	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05								
		10 TPI	16ER/L 5501	TNN32ER/L 5501	0.10	1.92	14	0.25	0.23	0.23	0.20	0.18	0.16	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.02					
			5502	5502	0.20	1.80	13	0.25	0.23	0.23	0.20	0.18	0.16	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.02						
		9 TPI	16ER/L 5502	TNN32ER/L 5502	0.20	2.03	14	0.25	0.23	0.23	0.20	0.20	0.18	0.16	0.12	0.12	0.10	0.08	0.08	0.06	0.02					
	Internal Thread	24 TPI	11IR/L 55005	TNN22IR/L 55005	0.05	0.71	7	0.18	0.15	0.12	0.10	0.08	0.05	0.03												
			16IR/L 5501	TNN32IR/L 5501	0.10	0.65	6	0.18	0.15	0.12	0.10	0.07	0.03													
		20 TPI	11IR/L 55005	TNN22IR/L 55005	0.05	0.87	8	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.06	0.06	0.05											
			16IR/L 5501	TNN32IR/L 5501	0.10	0.81	7	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.06	0.05												
		18 TPI	11IR/L 55005	TNN22IR/L 55005	0.05	0.97	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.10	0.08	0.06	0.05											
			16IR/L 5501	TNN32IR/L 5501	0.10	0.91	7	0.20	0.18	0.16	0.14	0.10	0.08	0.05												
		16 TPI	11IR/L 55005	TNN22IR/L 55005	0.05	1.09	9	0.20	0.18	0.16	0.14	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05										
			16IR/L 5501	TNN32IR/L 5501	0.10	1.04	8	0.20	0.18	0.16	0.15	0.12	0.10	0.08	0.05											
			5502	5502	0.20	0.92	7	0.20	0.18	0.16	0.15	0.10	0.08	0.05												
		14 TPI	11IR/L 55005	TNN22IR/L 55005	0.05	1.26	10	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05									
			16IR/L 5501	TNN32IR/L 5501	0.10	1.20	9	0.20	0.18	0.17	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05										
			5502	5502	0.20	1.08	8	0.20	0.18	0.18	0.16	0.13	0.10	0.08	0.05											
		12 TPI	16IR/L 5501	TNN32IR/L 5501	0.10	1.42	10	0.25	0.20	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05									
			5502	5502	0.20	1.30	9	0.25	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05										
		11 TPI	16IR/L 5501	TNN32IR/L 5501	0.10	1.56	11	0.25	0.20	0.18	0.16	0.16	0.14	0.12	0.12	0.10	0.08	0.05								
			5502	5502	0.20	1.44	10	0.25	0.20	0.18	0.16	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05									

<Note> 1) Select the insert with suitable corner-R(rε) determined by the pitch. 2) Do not exceed 0.3mm for the 1st ap.
3) Finishing ap should be 0.02~0.05mm. 4) Prepare chamfering of C0.3~C0.5 to prevent the insert from cracking during the 1st Pass.
5) Coolant is recommended.

для заказа - kyocera@kyocera-tools.ru www.kyocera-tools.ru