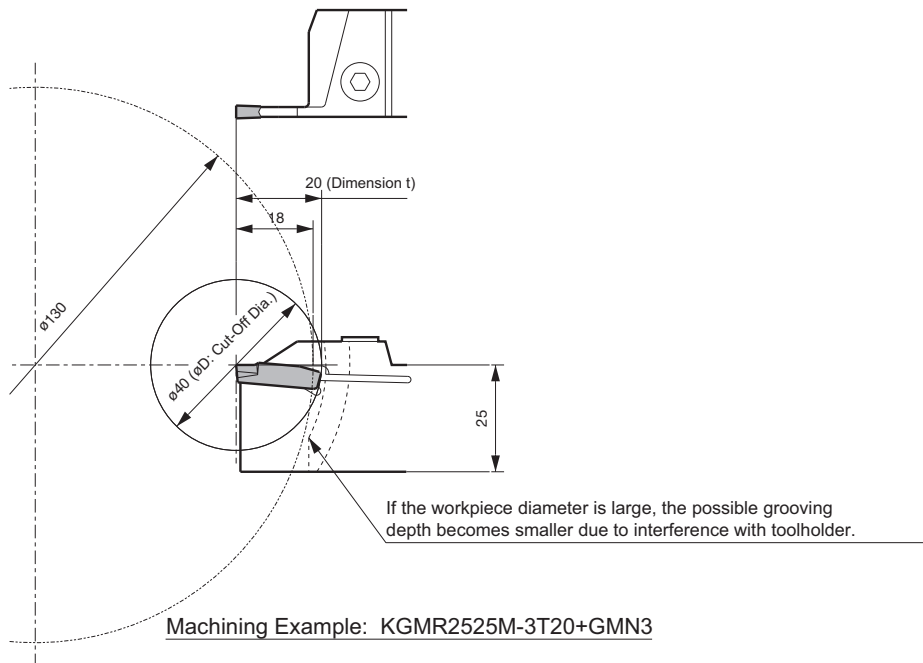


Cut-Off Toolholders

Possible cut-off diameter for KGM / KGM-T type

There is a limit to the possible grooving depth depending on the workpiece diameter.



H

Cut-off

◆ KGM (For Automatic Lathe) Possible Cutting Dia. Table

Toolholder		øD (Cut-Off Dia.)																
KGM [®] /L	0810K-1.5-125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	14	16	32	
	1010 ○ -1.5...	-	-	-	-	-	-	20	25	32	40	60	∞	∞	∞	∞		
	1212 ○ -1.5...	-	-	-	-	25	26	28	32	36	40	60	100					
	0810K-2-125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	14	16	32	
	1010 ○ -2...	-	-	-	-	-	-	-	20	25	32	40	60					
	1212 ○ -2...	-	-	-	-	25	26	28	50	∞	∞	∞	∞					
	1616 ○ -2...	32	40	50	60	80	100	∞	∞	∞	∞	∞	∞					
	1010 ○ -2.5...	-	-	-	-	-	-	-	20	25	32	40	60	∞	∞	∞	∞	
	1212 ○ -2.5...	-	-	-	-	25	26	28	32	36	40	60	100					
	1616 ○ -2.5...	32	40	50	60	80	100	∞	∞	∞	∞	∞	∞					
1616 ○ -3...	32	40	50	60	80	100	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
Grooving Depth t (mm)		16	15	14	13	12.5	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1

◆ KGM-T Possible Cutting Dia. Table (GMN, GM[®]/L type When using 1-edge inserts)

Toolholder		øD (Cutting Dia.)															
KGM [®] /L	2012K-2T17	-	-	-	-	-	-	-	-	66	80	130	260				
	2020K-2T17	-	-	-	-	-	-	-	-	66	80	130	260				
	2525M-2T17	-	-	-	-	-	-	-	-	66	80	130	260				
	1616H-3T20	-	-	-	-	-	40	54	70	100	180						
	2012K-3T20	-	-	-	-	-	40	90	130	240							
	2020K-3T20	-	-	-	-	-	40	90	130	240							
	2525M-3T20	-	-	-	-	-	40	90	130	240							
	2020K-4T20	-	-	-	-	-	40	90	130	240							
	2525M-4T20	-	-	-	-	-	40	90	130	240	∞	∞	∞				
	2525M-4T25	-	-	50	140	240											
	2525M-5T25	-	-	50	140	240	∞	∞	∞	∞							
	3232P-5T25	-	-	50	280	600											
	2525M-6T30	100	300	∞	∞	∞											
Grooving Depth t (mm)		30	27	25	23	22	20	19	18	17	16	15	14	under 13			