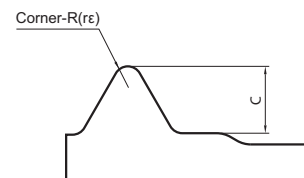


Depth of Cut & Number of Passes

◆ Cautions for Usage of Full Profile Insert.

- 1) Max. ap is based on the Value of 0.05~0.08mm
- 2) Final ap for Finishing shall be 0.02~0.05mm
- 3) Prepare chamfering for C0.3~C0.5 to the Workpiece to prevent the Insert Crack at the 1st Pass.
- 4) Coolant is recommended.



(ap shows the value of radial ap)

11 / 16 / 22 (Full Profile) type

Type		Pitch/TPI	Description	C (mm)	Total ap (mm)	No. of Passes	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		mm/TPI																								
Metric	External Thread	1.00 mm	16E% 100ISO-TF	0.64	0.72	5	0.23	0.19	0.15	0.10	0.05															
		1.25 mm	125ISO-TF	0.80	0.88	6	0.26	0.21	0.16	0.12	0.08	0.05														
		1.50 mm	150ISO-TF	0.95	1.03	6	0.26	0.24	0.21	0.16	0.11	0.05														
		1.75 mm	175ISO-TF	1.11	1.19	8	0.26	0.22	0.19	0.16	0.13	0.10	0.08	0.05												
		2.00 mm	200ISO-TF	1.27	1.35	10	0.26	0.21	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05										
		2.50 mm	250ISO-TF	1.57	1.65	12	0.26	0.23	0.21	0.18	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05								
		3.00 mm	300ISO-TF	1.87	1.95	14	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.02						
		0.50 mm	16E% 050ISO	0.33	0.38	4	0.14	0.12	0.08	0.04																
		0.75 mm	075ISO	0.48	0.53	5	0.17	0.14	0.10	0.08	0.04															
		1.00 mm	100ISO	0.64	0.72	5	0.23	0.19	0.15	0.10	0.05															
		1.25 mm	125ISO	0.80	0.88	6	0.26	0.21	0.16	0.12	0.08	0.05														
		1.50 mm	150ISO	0.95	1.03	6	0.26	0.24	0.21	0.16	0.11	0.05														
		2.00 mm	200ISO	1.27	1.35	10	0.26	0.21	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05										
		2.50 mm	250ISO	1.57	1.65	12	0.26	0.23	0.21	0.18	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05								
	3.00 mm	22E% 300ISO	1.87	1.95	14	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.02							
	3.50 mm	350ISO	2.18	2.26	15	0.28	0.25	0.22	0.20	0.20	0.18	0.16	0.15	0.15	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02	0.02					
	4.00 mm	400ISO	2.48	2.56	17	0.28	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.15	0.15	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05	0.02			
	4.50 mm	450ISO	2.79	2.87	18	0.30	0.28	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.16	0.14	0.14	0.13	0.12	0.10	0.10	0.07	0.05	0.02			
	5.00 mm	500ISO	3.10	3.18	19	0.30	0.28	0.27	0.26	0.23	0.20	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.15	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05	0.02		
	1.00 mm	11I% 100ISO-TF	0.60	0.68	5	0.20	0.18	0.15	0.11	0.04																
	1.25 mm	125ISO-TF	0.74	0.82	7	0.20	0.18	0.14	0.12	0.08	0.06	0.04														
	1.50 mm	150ISO-TF	0.88	0.96	8	0.24	0.18	0.14	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05													
	1.75 mm	175ISO-TF	1.02	1.10	9	0.24	0.18	0.16	0.14	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05												
	0.50 mm	11I% 050ISO	0.31	0.36	4	0.14	0.10	0.08	0.04																	
	0.75 mm	075ISO	0.45	0.50	5	0.15	0.14	0.10	0.07	0.04																
	1.00 mm	100ISO	0.60	0.68	5	0.20	0.18	0.15	0.11	0.04																
	1.25 mm	125ISO	0.74	0.82	7	0.20	0.18	0.14	0.12	0.08	0.06	0.04														
	1.50 mm	150ISO	0.88	0.96	8	0.24	0.18	0.14	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05													
	1.75 mm	175ISO	1.02	1.10	9	0.24	0.18	0.16	0.14	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05												
	2.00 mm	200ISO	1.18	1.26	10	0.24	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05											
	1.00 mm	16I% 100ISO-TF	0.60	0.68	5	0.20	0.18	0.15	0.11	0.04																
	1.25 mm	125ISO-TF	0.74	0.82	7	0.20	0.18	0.14	0.12	0.08	0.06	0.04														
	1.50 mm	150ISO-TF	0.88	0.96	8	0.22	0.18	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05													
	1.75 mm	175ISO-TF	1.02	1.10	9	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05												
	2.00 mm	200ISO-TF	1.18	1.26	10	0.24	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05											
	2.50 mm	250ISO-TF	1.46	1.54	12	0.26	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.05									
	3.00 mm	300ISO-TF	1.76	1.84	14	0.26	0.24	0.21	0.18	0.16	0.15	0.13	0.12	0.10	0.10	0.07	0.05	0.05	0.02							
	1.00 mm	16I% 100ISO	0.60	0.68	5	0.20	0.18	0.15	0.11	0.04																
	1.25 mm	125ISO	0.74	0.82	7	0.20	0.18	0.14	0.12	0.08	0.06	0.04														
	1.50 mm	150ISO	0.88	0.96	8	0.22	0.18	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05													
	2.00 mm	200ISO	1.18	1.26	10	0.24	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05											
	2.50 mm	250ISO	1.46	1.54	12	0.26	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.05									
	3.00 mm	300ISO	1.76	1.84	14	0.26	0.24	0.21	0.18	0.16	0.15	0.13	0.12	0.10	0.10	0.07	0.05	0.05	0.02							
	3.00 mm	22I% 300ISO	1.76	1.84	14	0.26	0.24	0.21	0.18	0.16	0.15	0.13	0.12	0.10	0.10	0.07	0.05	0.05	0.02							
	3.50 mm	350ISO	2.05	2.13	15	0.26	0.24	0.22	0.20	0.17	0.17	0.14	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02	0.02					
	4.00 mm	400ISO	2.34	2.42	17	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.10	0.05	0.05	0.05	0.02				
	4.50 mm	450ISO	2.63	2.71	18	0.27	0.26	0.24	0.22	0.22	0.20	0.18	0.17	0.15	0.13	0.13	0.12	0.12	0.10	0.10	0.05	0.05	0.02			
	5.00 mm	500ISO	2.92	3.00	19	0.28	0.26	0.24	0.22	0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.10	0.05	0.02		
Unified	External Thread	24 TPI	16E% 24UN-TF	0.67	0.75	5	0.24	0.20	0.16	0.10	0.05															
		20 TPI	20UN-TF	0.80	0.88	6	0.24	0.20	0.16	0.13	0.10	0.05														
		18 TPI	18UN-TF	0.89	0.97	6	0.26	0.22	0.18	0.15	0.11	0.05														
		16 TPI	16UN-TF	1.01	1.09	7	0.26	0.22	0.18	0.15	0.12	0.11	0.05													
		14 TPI	14UN-TF	1.15	1.23	8	0.26	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.05												
		13 TPI	13UN-TF	1.24	1.32	9	0.26	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.11	0.08	0.05											
		12 TPI	12UN-TF	1.34	1.42	11	0.26	0.22	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05	0.05									
		10 TPI	10UN-TF	1.59	1.67	12	0.26	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.12	0.10	0.07	0.05	0.05								
		8 TPI	08UN-TF	1.98	2.06	14	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05						
		24 TPI	16E% 24UN	0.67	0.75	5	0.24	0.20	0.16	0.10	0.05															
		20 TPI	20UN	0.80	0.88	6	0.24	0.20	0.16	0.13	0.10	0.05														
		18 TPI	18UN	0.89	0.97	6	0.26	0.22	0.18	0.15	0.11	0.05														
	16 TPI	16UN	1.01	1.09	7	0.26	0.22	0.18	0.15	0.12	0.11	0.05														
	14 TPI	14UN	1.15	1.23	8	0.26	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.05													
	12 TPI	12UN	1.34	1.																						