TOOL SELECTION & APPLICATION GUIDE

REF. PAGE	SERIES	COATING	WORKPIECE MATERIAL PRIORITY														
			Steel		Hardened Steel		Stainless Steel	Cast Iron	Non-Ferrous Metals & Non-Metals						Heat-Resistant Alloys		
			Steel ~30HRC	Steel 30~40HRC	Hardened Steel ~55HRC	Hardened Steel ~68HRC	Stainless Steel	K Cast Iron	Aluminum	N Graphite	Copper Alloy	N CFRP	N	Thermoset Plastic	High Density Plastic	S Nickel / Cobalt	S Titanium Alloy
1819	080 / 081	AlTiN	*	*	*	*	*	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		Uncoated							☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆
② 20	105	AITIN	*	*	*	*	*	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		Uncoated							☆	☆	*	☆	*	*	*		☆
● 26	155	Uncoated							☆	☆	*	☆	*	*	*		☆
3031	160 / 165	AITiN Nano	*	*	*	*	*	☆		☆	☆		☆	☆	☆	*	*
● 35	226	AITiN	*	*	*	*	*	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		Uncoated							☆	☆	*	☆	*	*	*		☆
• 48	226L	AITIN	*	*	*	*	*	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		Uncoated							☆	☆	*	☆	*	*	*		☆
● 55	390	Uncoated							☆	☆	*	☆	*	*	*		☆
● 56	392	AlTiN	*	*	*	*	*	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		Uncoated							☆	☆	*	☆	*	*	*		☆
● 57	813	AITiN	*	*	*	*	*	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	*	*
		Uncoated	☆	☆	☆	☆	☆	☆	*	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
€ 61€ 62	860 / 865	AITiN Nano	*	*	*	*	*	☆		☆	☆		☆	☆	☆	*	*
● 66	885	TiCN	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		*					☆	☆
		Uncoated	☆	☆	☆	☆	*	*	☆	☆	*		☆	☆	☆	*	*
● 69	1610	AITIN DLC	*	*	*	☆	☆	☆	☆	*	☆	*	*	*		☆	☆
		Uncoated							☆	☆	*	☆	*	*	☆		☆
● 73	1620	AITIN DLC	*	*	*	☆	☆	☆	☆	*	☆	*	*	*		☆	☆
		Uncoated							☆	☆	*	☆	*	*	☆		☆
● 77	1640	AITIN	*	*	*	☆	☆	☆								☆	☆
		Uncoated							☆	☆	*	☆	*	*	☆		☆
● 80	TITAN-AX TITAN-AXM	AX	☆	☆	*	*	☆	☆								*	*
● 82	1710	AITiN DLC Uncoated	*	*	*	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	★	★	☆	☆	☆
● 84	,	AlTiN	*	*	*	☆	☆	☆							~	☆	☆
	1740	DLC Uncoated							☆	★	☆	* ☆	* ☆	★	☆		☆
● 86	1742	AlTiN DLC	*	*	*	☆	☆	☆	☆	*	☆	*	*	*		☆	☆
● 91	1810	Uncoated AITiN	*	*	*	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		DLC							☆	*	☆	*	*	*			
9598	1820	Uncoated AITiN	*	*	*	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		DLC				,	,,	,	☆	*	☆	*	*	*	٨		
		Uncoated AITiN	*	*	*	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		ALLIN.			^	M	M	M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	M	☆

★ : Priority Materials ☆ : Applicable Materials

