для заказа - kyocera@kyocera-tools.ru

TT Type (60° • 55° Partial Profile) Continued...

(D.O.C. shows the value of radial ap.)

Thread Type		Pitch mm & TPI	Part Number	rε	Total D.O.C.	No. of Passes	1 Pass	2 Pass	3 Pass	4 Pass	5 Pass	6 Pass	7 Pass	8 Pass	9 Pass	10 Pass	11 Pass	12 Pass	13 Pass	14 Pass	15 Pass
Whitworth (55°)	Internal Thread	24 TPI	TT32/43°% 5501	0.0039	0.026	0.236	0.008	0.006	0.005	0.004	0.002	0.001									
		20 TPI	TT32/43°% 5501	0.0039	0.032	0.276	0.008	0.007	0.006	0.005	0.003	0.002	0.001								
		18 TPI	TT32/43°% 5501	0.0039	0.036	0.315	0.008	0.007	0.006	0.006	0.004	0.002	0.002	0.001							
		16 TPI	TT32/43°% 5501	0.0039	0.041	0.354	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001						
			5502	0.0079	0.036	0.315	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001							
		14 TPI	TT32/43°% 5501	0.0039	0.047	0.394	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001					
			5502	0.0079	0.043	0.354	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.004	0.003	0.002	0.001						
		12 TPI	TT32/43°% 5501	0.0039	0.056	0.394	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.002	0.001					
			5502	0.0079	0.051	0.354	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.002	0.001						
		11 TPI	TT32/43°% 5501	0.0039	0.061	0.433	0.010	0.009	0.009	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.002	0.001				
			5502	0.0079	0.057	0.394	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.002	0.001					
			TT43°% 5503	0.0118	0.052	0.354	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.004	0.002	0.001						
		10 TPI	TT32/43°% 5501	0.0039	0.068	0.472	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.002	0.001			
			5502	0.0079	0.063	0.433	0.010	0.009	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.002	0.001				
			TT43°% 5503	0.0118	0.059	0.394	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.002	0.001					
		9 TPI	TT43°% 5501	0.0039	0.076	0.512	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001		
			5502	0.0079	0.072	0.472	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.002	0.001			
			5503	0.0118	0.067	0.433	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.002	0.001				
		8 TPI	TT43°% 5501	0.0039	0.086	0.591	0.011	0.010	0.009	0.008	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002	0.001
			5502	0.0079	0.081	0.551	0.011	0.010	0.009	0.008	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002	0.001	
			5503	0.0118	0.077	0.512	0.012	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002	0.001		
			5504	0.0157	0.072	0.472	0.012	0.010	0.009	0.008	0.008	0.007	0.006	0.005	0.003	0.002	0.002	0.001			

TT Type (60° • 55° Full Profile)

(D.O.C. shows the value of radial ap.)

Thread Type		Pitch mm & TPI	Part Number	rε	Total D.O.C.	No. of Passes	1 Pass	2 Pass	3 Pass	4 Pass	5 Pass	6 Pass	7 Pass	8 Pass	9 Pass	10 Pass	11 Pass	12 Pass
Metric	External Thread	1.00mm	TT43E°% 100M	0.64	0.72	5	0.23	0.19	0.15	0.10	0.05							
		1.25mm	125M	0.80	0.88	6	0.26	0.21	0.16	0.12	0.08	0.05						
		1.50mm	150M	0.95	1.03	6	0.26	0.24	0.21	0.16	0.11	0.05						
		2.00mm	200M	1.27	1.35	10	0.26	0.21	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05		

TTX Type (60° • 55° Partial Profile)

(D.O.C. shows the value of radial ap.)

Thread Type		Pitch mm & TPI	Part Number	rε	Total D.O.C.	No. of Passes	1 Pass	2 Pass	3 Pass	4 Pass	5 Pass	6 Pass	7 Pass	8 Pass	9 Pass	10 Pass	11 Pass	12 Pass
Metric (60°)	External Thread	0.50mm	TTX32R 6000 6000S	0.00	0.38	6	0.10	0.10	0.07	0.05	0.04	0.02						
			60005 60005S	0.05	0.33	5	0.10	0.10	0.07	0.04	0.02							
		0.70mm	TTX32R 6000	0.00	0.53	7	0.10	0.10	0.10	0.08	0.07	0.06	0.02					
			60005	0.05	0.48	6	0.10	0.10	0.10	0.10	0.06	0.02						
		0.75mm	TTX32R 6000	0.00	0.57	8	0.10	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.04	0.02				
			60005	0.05	0.52	7	0.10	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05	0.02					
		0.80mm	TTX32R 6000	0.00	0.61	8	0.10	0.10	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05	0.02				
			60005	0.05	0.56	7	0.10	0.10	0.10	0.10	0.08	0.06	0.02					
		1.00mm	TTX32R 6000	0.00	0.76	8	0.15	0.13	0.12	0.12	0.10	0.08	0.04	0.02				
			60005	0.05	0.71	7	0.18	0.15	0.12	0.10	0.08	0.06	0.02					
			6001	0.10	0.66	6	0.20	0.15	0.12	0.10	0.07	0.02						
		1.25mm	TTX32R 6001	0.10	0.85	7	0.25	0.20	0.13	0.10	0.10	0.05	0.02					
		1.50mm	6001	0.10	1.04	9	0.25	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02			
		1.75mm	6001	0.10	1.23	10	0.25	0.23	0.20	0.13	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05	0.02		
		2.00mm	6001	0.10	1.42	11	0.25	0.23	0.20	0.16	0.13	0.10	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02	0.02
Parallel Pipe (55°)	External Thread	28 TPI	TTX32R 5501	0.0039	0.0240	5	0.008	0.007	0.006	0.002	0.001							
		19 TPI	TTX32R 5501	0.0039	0.0374	8	0.008	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.002	0.001				
			55015	0.0059	0.0354	7	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.003	0.001					
		14 TPI	TTX32R 55015	0.0059	0.0504	10	0.010	0.008	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001		
		11 TPI	55015	0.0059	0.0657	12	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001
Whitworth (55°)	External Thread	24 TPI	TTX32R 5501	0.0039	0.0287	6	0.008	0.007	0.006	0.005	0.002	0.001						
		20 TPI	TTX32R 5501	0.0039	0.0354	7	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.003	0.001					
			TTX32R 55015	0.0059	0.0331	7	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.002	0.001					
		18 TPI		0.0059	0.0374	8	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.002	0.001				
		16 TPI		0.0059	0.0433	9	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.002	0.001			
		14 TPI	TTX32R 55015	0.0059	0.0504	10	0.010	0.008	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001		
		12 TPI		0.0059	0.0598	11	0.010	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.002	0.001
		11 TPI		0.0059	0.0657	12	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001

<How to use>
1) Select the insert with suitable corner-R (rε) determined by the pitch.
2) Do not exceed 0.0118" for the 1st D.O.C.
3) Final D.O.C. for Finishing shall be 0.0008" - 0.0020".
4) Pre chamfer thread diameter to thread minor diameter to improve insert life.
5) Coolant is recommended.

TTX Type

Suitable for threading to the shoulder.

Insert Part Number \ Thread Type		Metric (mm)	Unified TPI	Parallel Pipe TPI	Whitworth TPI
TTX32R	6000	0.5~1.0	56~32	-	-
	60005	0.5~1.0	48~32	-	-
	6001	1.0~2.0	28~14	-	-
TTX32R	6000S	0.5	56~48	-	-
	60005S	0.5	48	-	-
TTX32R	5501	-	-	28~19	24~20
	55015	-	-	19~11	20~14

kyocera@kyocera-tools.ru
www.kyocera-tools.ru