для заказа - kyocera@kyocera-tools.ru

DEPTH OF CUT AND NUMBER OF PASSES

TT Type (60° • 55° Partial Profile)

(D.O.C. shows the value of radial D.O.C.)

Thread Type		Pitch mm & TPI	Part Number	rε	Total D.O.C.	No. of Passes	1 Pass	2 Pass	3 Pass	4 Pass	5 Pass	6 Pass	7 Pass	8 Pass	9 Pass	10 Pass	11 Pass	12 Pass	13 Pass	14 Pass	15 Pass	16 Pass
Metric (60°)	External Thread	0.50mm	TT32℄ 6000	0.00	0.38	6	0.10	0.10	0.07	0.05	0.04	0.02										
		0.70mm	TT32℄ 6000	0.00	0.53	7	0.10	0.10	0.10	0.08	0.07	0.06	0.02									
		0.75mm	TT32℄ 6000	0.00	0.57	8	0.10	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.04	0.02								
		0.80mm	TT32℄ 6000	0.00	0.61	8	0.10	0.10	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05	0.02								
		1.00mm	TT32℄ 6000	0.00	0.76	8	0.15	0.12	0.12	0.11	0.10	0.08	0.06	0.02								
			TT32/43℄ 6001	0.10	0.66	6	0.20	0.15	0.12	0.10	0.07	0.02										
		1.25mm	TT32℄ 6000	0.00	0.95	9	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02							
			TT32/43℄ 6001	0.10	0.85	7	0.25	0.20	0.13	0.10	0.10	0.05	0.02									
		1.50mm	TT32℄ 6000	0.00	1.14	10	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.07	0.05	0.02						
			TT32/43℄ 6001	0.10	1.04	9	0.25	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02							
			6002	0.20	0.94	8	0.25	0.18	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02								
		1.75mm	TT32℄ 6000	0.00	1.33	11	0.25	0.23	0.20	0.13	0.10	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05	0.02					
			TT32/43℄ 6001	0.10	1.23	10	0.25	0.23	0.20	0.13	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05	0.02						
			6002	0.20	1.13	9	0.25	0.23	0.20	0.13	0.10	0.08	0.07	0.05	0.02							
		2.00mm	TT32℄ 6000	0.00	1.52	12	0.25	0.23	0.20	0.16	0.13	0.10	0.10	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02				
			TT32/43℄ 6001	0.10	1.42	11	0.25	0.23	0.20	0.16	0.13	0.10	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02					
			6002	0.20	1.32	10	0.25	0.23	0.20	0.16	0.13	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02						
		2.50mm	TT32℄ 6000	0.00	1.89	13	0.27	0.25	0.20	0.18	0.17	0.15	0.14	0.14	0.13	0.10	0.08	0.06	0.02			
			TT32/43℄ 6001	0.10	1.79	12	0.27	0.25	0.20	0.18	0.17	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.06	0.02				
			6002	0.20	1.69	11	0.27	0.25	0.20	0.18	0.17	0.15	0.14	0.13	0.10	0.08	0.02					
			6003	0.30	1.59	11	0.27	0.25	0.20	0.18	0.17	0.15	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02					
		3.00mm	TT43℄ 6001	0.10	2.17	14	0.30	0.25	0.23	0.20	0.20	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02		
			6002	0.20	2.07	13	0.30	0.25	0.23	0.20	0.20	0.18	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.05	0.02			
			6003	0.30	1.97	12	0.30	0.25	0.23	0.20	0.20	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.02				
			6004	0.40	1.87	12	0.30	0.25	0.23	0.20	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02				
		3.50mm	TT43℄ 6001	0.10	2.55	16	0.30	0.27	0.23	0.22	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02
			6002	0.20	2.45	15	0.30	0.27	0.23	0.22	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14	0.14	0.10	0.10	0.05	0.02	
			6003	0.30	2.35	14	0.30	0.27	0.23	0.22	0.20	0.18	0.18	0.16	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.02		
			6004	0.40	2.25	14	0.30	0.27	0.23	0.22	0.20	0.18	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02		
	Internal Thread	0.50mm	TT32℄ 6000	0.00	0.32	5	0.12	0.08	0.06	0.04	0.02											
		0.70mm	TT32℄ 6000	0.00	0.45	6	0.15	0.10	0.08	0.06	0.04	0.02										
		0.75mm	TT32℄ 6000	0.00	0.49	6	0.15	0.12	0.08	0.07	0.05	0.02										
		0.80mm	TT32℄ 6000	0.00	0.52	6	0.15	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02										
		1.00mm	TT32℄ 6000	0.00	0.65	7	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.04	0.02									
		1.25mm	TT32℄ 6000	0.00	0.81	8	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.05	0.04	0.02								
		1.50mm	TT32℄ 6000	0.00	0.97	9	0.20	0.18	0.16	0.14	0.10	0.08	0.05	0.04	0.02							
			TT32/43℄ 6001	0.10	0.87	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.08	0.05	0.04	0.02								
		1.75mm	TT32℄ 6000	0.00	1.14	10	0.20	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02						
			TT32/43℄ 6001	0.10	1.04	9	0.20	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.08	0.05	0.02							
		2.00mm	TT32℄ 6000	0.00	1.30	12	0.20	0.18	0.16	0.13	0.13	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.03	0.02				
			TT32/43℄ 6001	0.10	1.20	11	0.20	0.18	0.16	0.13	0.13	0.12	0.10	0.08	0.05	0.03	0.02					
		2.50mm	TT32℄ 6000	0.00	1.62	14	0.23	0.20	0.18	0.18	0.13	0.13	0.12	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05	0.03	0.02		
			TT32/43℄ 6001	0.10	1.52	13	0.23	0.20	0.18	0.18	0.13	0.13	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05	0.03	0.02			
		3.00mm	TT43℄ 6001	0.10	1.85	15	0.25	0.22	0.20	0.18	0.14	0.14	0.13	0.12	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05	0.05	0.02	
			6002	0.20	1.75	14	0.25	0.22	0.20	0.18	0.14	0.14	0.13	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05	0.05	0.02		
Parallel Pipe / Tapered Pipe (55°)	External Thread	28 TPI	TT32℄ 5501	0.0039	0.0240	5	0.008	0.007	0.006	0.002	0.001											
		19 TPI	TT32/43℄ 5501	0.0039	0.0374	8	0.008	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.002	0.001								
		14 TPI	TT32/43℄ 5501	0.0039	0.0528	10	0.010	0.009	0.008	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001						
			5502	0.0079	0.0480	9	0.010	0.009	0.008	0.007	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001							
		11 TPI	TT32/43℄ 5501	0.0039	0.0681	13	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002	0.001			
			5502	0.0079	0.0638	12	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002	0.001				
			5503	0.0118	0.0591	11	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001					
	Internal Thread	28 TPI	TT32/43℄ 5501	0.0039	0.0240	6	0.007	0.006	0.005	0.003	0.002	0.001										
		19 TPI	TT32/43℄ 5501	0.0039	0.0374	7	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.002									
		14 TPI	TT32/43℄ 5501	0.0039	0.0528	10	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.004	0.004	0.003	0.002						
			5502	0.0079	0.0480	9	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002							
		11 TPI	TT32/43℄ 5501	0.0039	0.0681	13	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002	0.001			
			5502	0.0079	0.0638	12	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002	0.001				
			5503	0.0118	0.0591	11	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001					
Whitworth (55°)	External Thread	24 TPI	TT32/43℄ 5501	0.0039	0.0287	6	0.008	0.007	0.006	0.005	0.002	0.001										
		20 TPI	TT32/43℄ 5501	0.0039	0.0354	7	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.003	0.001									
		18 TPI	TT32/43℄ 5501	0.0039	0.0398	8	0.008	0.007	0.007	0.006	0.005	0.004	0.002	0.001								
		16 TPI	TT32/43℄ 5501	0.0039	0.0453	9	0.010	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001							
			5502	0.0079	0.0409	8	0.010	0.008	0.007	0.006	0.004	0.003	0.003	0.001								
		14 TPI	TT32/43℄ 5501	0.0039	0.0528	10	0.010	0.009	0.008	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001						
			5502	0.0079	0.0480	9	0.010	0.009	0.008	0.007	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001							
		12 TPI	TT32/43℄ 5501	0.0039	0.0622	12	0.010	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001				
			5502	0.0079	0.0575	11	0.010	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001					
		11 TPI	TT32/43℄ 5501	0.0039	0.0681	13	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002	0.001			
			5502	0.0079	0.0638	12	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002	0.001				
			TT43℄ 5503	0.0118	0.0591	11	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001					
		10 TPI	TT32/43℄ 5501	0.0039	0.0756	14	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.001		
			5502	0.0079	0.0709	13	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.001			
			TT43℄ 5503	0.0118	0.0661	12	0.010	0.009	0.008	0.007	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001				
		9 TPI	TT43℄ 5501	0.0039	0.0843	14	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001		
			5502	0.0079	0.0799	13	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.001			
			5503	0.0118	0.0752	12	0.012	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001				
		8 TPI	TT43℄ 5501	0.0039	0.0957	15	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.002	0.001	
			5502	0.0079	0.0909	14	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.002	0.001		
			5503	0.0118	0.0862	13	0.012	0.011	0.010	0.009	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.002	0.001			
			5504	0.0157	0.0819	12	0.012	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.003	0.002	0.001				