для заказа - kyocera@kyocera-tools.ru

11 / 16 (60° • 55° Partial Profile)

(D.O.C. shows the value of radial D.O.C.)

Thread Type		Pitch mm & TPI	Part Number	Previous Part Number	rε	Total D.O.C.	No. of Passes	1 Pass	2 Pass	3 Pass	4 Pass	5 Pass	6 Pass	7 Pass	8 Pass	9 Pass	10 Pass	11 Pass	12 Pass	13 Pass	14 Pass
Metric (60°)	External Thread	1.00mm	16ER 6001	TNN32ER 6001	0.10	0.66	5	0.20	0.18	0.12	0.09	0.05									
		1.25mm	16ER 6001	TNN32ER 6001	0.10	0.85	6	0.23	0.20	0.14	0.12	0.07	0.05								
		1.50mm	16ER 6001	TNN32ER 6001	0.10	1.04	8	0.23	0.21	0.19	0.15	0.11	0.06	0.05	0.04						
			6002	6002	0.20	0.94	7	0.23	0.20	0.18	0.14	0.10	0.05	0.04							
		1.75mm	16ER 6001	TNN32ER 6001	0.10	1.23	9	0.25	0.22	0.20	0.17	0.14	0.09	0.07	0.05	0.04					
			6002	6002	0.20	1.13	8	0.25	0.22	0.20	0.16	0.14	0.07	0.05	0.04						
		2.00mm	16ER 6001	TNN32ER 6001	0.10	1.42	11	0.25	0.22	0.20	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04			
			6002	6002	0.20	1.32	10	0.25	0.22	0.20	0.16	0.14	0.12	0.08	0.07	0.04	0.04				
		2.50mm	16ER 6001	TNN32ER 6001	0.10	1.79	13	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.05	0.04	
			6002	6002	0.20	1.69	12	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.16	0.12	0.12	0.10	0.08	0.06	0.04		
	Internal Thread	0.75mm	11IR 60005	TNN22IR 60005	0.05	0.44	5	0.14	0.12	0.10	0.06	0.02									
		1.00mm	11IR 60005	TNN22IR 60005	0.05	0.60	6	0.18	0.15	0.10	0.08	0.05	0.04								
		1.25mm	11IR 60005	TNN22IR 60005	0.05	0.76	7	0.18	0.15	0.12	0.10	0.10	0.07	0.04							
		1.50mm	11IR 60005	TNN22IR 60005	0.05	0.92	9	0.18	0.16	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.06	0.04					
			16IR 6001	TNN32IR 6001	0.10	0.87	8	0.18	0.16	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05						
		1.75mm	16IR 6001	TNN32IR 6001	0.10	1.04	9	0.20	0.18	0.15	0.12	0.12	0.10	0.08	0.05	0.04					
		2.00mm	16IR 6001	TNN32IR 6001	0.10	1.20	11	0.20	0.18	0.15	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04			
		2.50mm	16IR 6001	TNN32IR 6001	0.10	1.52	14	0.20	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.06	0.04	0.02
			60015	60015	0.15	1.47	13	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.04	0.02	
Parallel Pipe / Tapered Pipe (55°)	External Thread	28 TPI	16ER 5501	TNN32ER 5501	0.0039	0.0240	5	0.008	0.006	0.005	0.003	0.002									
		19 TPI	16ER 5501	TNN32ER 5501	0.0039	0.0374	7	0.009	0.008	0.006	0.006	0.004	0.003	0.002							
		14 TPI	16ER 5501	TNN32ER 5501	0.0039	0.0528	10	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002				
			5502	5502	0.0079	0.0480	9	0.009	0.008	0.007	0.006	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002					
		11 TPI	16ER 5501	TNN32ER 5501	0.0039	0.0681	13	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002	0.001	
			5502	5502	0.0079	0.0638	12	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002	0.001		
	Internal Thread	28 TPI	11IR 55005	TNN22IR 55005	0.0020	0.0264	7	0.007	0.006	0.005	0.003	0.002	0.002	0.001							
			16IR 5501	TNN32IR 5501	0.0039	0.0240	6	0.007	0.006	0.005	0.003	0.002	0.001								
		19 TPI	11IR 55005	TNN22IR 55005	0.0020	0.0398	8	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.003	0.003	0.002						
			16IR 5501	TNN32IR 5501	0.0039	0.0374	7	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.002							
		14 TPI	11IR 55005	TNN22IR 55005	0.0020	0.0547	11	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002			
			16IR 5501	TNN32IR 5501	0.0039	0.0528	10	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.004	0.004	0.003	0.002				
			5502	5502	0.0079	0.0480	9	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002					
		11 TPI	16IR 5501	TNN32IR 5501	0.0039	0.0681	12	0.010	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.002		
			5502	5502	0.0079	0.0638	11	0.010	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.003	0.002			
Whitworth (55°)	External Thread	24 TPI	16ER 5501	TNN32ER 5501	0.0039	0.0287	6	0.009	0.007	0.005	0.004	0.003	0.002									
		20 TPI	16ER 5501	TNN32ER 5501	0.0039	0.0354	6	0.009	0.007	0.007	0.006	0.005	0.002									
		18 TPI	16ER 5501	TNN32ER 5501	0.0039	0.0398	7	0.009	0.008	0.007	0.006	0.004	0.003	0.002								
		16 TPI	16ER 5501	TNN32ER 5501	0.0039	0.0453	9	0.009	0.008	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002						
			5502	5502	0.0079	0.0409	8	0.009	0.008	0.006	0.006	0.004	0.003	0.003	0.002							
		14 TPI	16ER 5501	TNN32ER 5501	0.0039	0.0528	10	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002					
			5502	5502	0.0079	0.0480	9	0.009	0.008	0.007	0.006	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002						
		12 TPI	16ER 5501	TNN32ER 5501	0.0039	0.0622	12	0.010	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002		
			5502	5502	0.0079	0.0575	11	0.010	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002			
		11 TPI	16ER 5501	TNN32ER 5501	0.0039	0.0681	12	0.010	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.002		
			5502	5502	0.0079	0.0638	11	0.010	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002			
		10 TPI	16ER 5501	TNN32ER 5501	0.0039	0.0756	14	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.001
			5502	5502	0.0079	0.0709	13	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.001	
		9 TPI	16ER 5502	TNN32ER 5502	0.0079	0.0799	14	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002	0.001
	Internal Thread	24 TPI	11IR 55005	TNN22IR 55005	0.0020	0.0280	7	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.001							
			16IR 5501	TNN32IR 5501	0.0039	0.0256	6	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.001								
		20 TPI	11IR 55005	TNN22IR 55005	0.0020	0.0343	8	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.002	0.002	0.002						
			16IR 5501	TNN32IR 5501	0.0039	0.0319	7	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.002	0.002							
		18 TPI	11IR 55005	TNN22IR 55005	0.0020	0.0382	8	0.008	0.007	0.006	0.006	0.004	0.003	0.002	0.002						
			16IR 5501	TNN32IR 5501	0.0039	0.0358	7	0.008	0.007	0.006	0.006	0.004	0.003	0.002							
		16 TPI	11IR 55005	TNN22IR 55005	0.0020	0.0429	9	0.008	0.007	0.006	0.006	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002					
			16IR 5501	TNN32IR 5501	0.0039	0.0409	8	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002						
			5502	5502	0.0079	0.0362	7	0.008	0.007	0.006	0.006	0.004	0.003	0.002							
		14 TPI	11IR 55005	TNN22IR 55005	0.0020	0.0496	10	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002				
			16IR 5501	TNN32IR 5501	0.0039	0.0472	9	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002					
			5502	5502	0.0079	0.0425	8	0.008	0.007	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002						
		12 TPI	16IR 5501	TNN32IR 5501	0.0039	0.0559	10	0.010	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002				
			5502	5502	0.0079	0.0512	9	0.010	0.009	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002					
		11 TPI	16IR 5501	TNN32IR 5501	0.0039	0.0614	11	0.010	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.002			
			5502	5502	0.0079	0.0567	10	0.010	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002				

<How to use>

1) Select the insert with suitable corner-R(rε) determined by the pitch.
2) Do not exceed 0.0118" for the 1st D.O.C.
3) Final D.O.C. for Finishing shall be 0.0008" - 0.0020".
4) Pre chamfer thread diameter to thread minor diameter to improve insert life.
5) Coolant is recommended.

kyocera@kyocera-tools.ru
www.kyocera-tools.ru