для заказа - kyocera@kyocera-tools.ru

DEPTH OF CUT AND NUMBER OF PASSES

60° • 55° (Partial Profile)

(D.O.C. shows the value of radial D.O.C.)

Thread Type		Pitch mm & TPI	Part Number	rε	Total D.O.C.	No. of Passes	1 Pass	2 Pass	3 Pass	4 Pass	5 Pass	6 Pass	7 Pass	8 Pass	9 Pass	10 Pass	11 Pass	12 Pass	13 Pass	14 Pass	15 Pass	16 Pass	17 Pass	18 Pass	19 Pass
Metric	External Thread	3.50mm	22ER N60	0.48	2.17	15	0.27	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.05				
		4.00mm			2.55	17	0.28	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.17	0.16	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05		
		4.50mm			2.93	18	0.30	0.28	0.26	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	
		5.00mm			3.31	19	0.30	0.28	0.27	0.26	0.25	0.24	0.23	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05
	Internal Thread	0.75mm	06IR 60005	0.05	0.44	10	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03									
		1.00mm	06IR 60005	0.05	0.60	12	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03							
			08IR 60007	0.07	0.58	12	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03							
		1.25mm	06IR 60005	0.05	0.76	14	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03					
			08IR 60007	0.07	0.74	14	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03					
		1.50mm	08IR 60007	0.07	0.90	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03		
		1.75mm	60007	0.07	1.07	19	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03
		0.50mm	11IR A60	0.02	0.30	5	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04														
		1.00mm			0.63	6	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.04													
		1.50mm			0.95	9	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.08	0.08	0.06	0.04										
		0.50mm	16IR A60	0.02	0.30	5	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04														
			AG60	0.02	0.30	5	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04														
		0.75mm	16IR A60	0.02	0.47	6	0.12	0.10	0.08	0.07	0.06	0.04													
			AG60	0.02	0.47	6	0.12	0.10	0.08	0.07	0.06	0.04													
		1.00mm	16IR A60	0.02	0.63	6	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.04													
			AG60	0.02	0.63	6	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.04													
		1.25mm	16IR A60	0.02	0.79	7	0.16	0.15	0.14	0.13	0.10	0.07	0.04												
			AG60	0.02	0.79	7	0.16	0.15	0.14	0.13	0.10	0.07	0.04												
		1.50mm	16IR A60	0.02	0.95	9	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.08	0.08	0.06	0.04										
			AG60	0.02	0.95	9	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.08	0.08	0.06	0.04										
		1.75mm	16IR G60	0.11	1.03	9	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10	0.08	0.05	0.04										
			AG60	0.02	1.12	10	0.20	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04									
		2.00mm	16IR G60	0.11	1.19	10	0.20	0.18	0.17	0.15	0.13	0.11	0.08	0.07	0.06	0.04									
			AG60	0.02	1.28	12	0.20	0.17	0.15	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.07	0.06	0.04	0.04							
		2.50mm	16IR G60	0.11	1.51	14	0.20	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04	0.02					
			AG60	0.02	1.6	16	0.20	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02			
		3.00mm	16IR G60	0.11	1.84	16	0.20	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02			
			AG60	0.02	1.93	18	0.20	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.13	0.12	0.10	0.10	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04	0.03	0.02	
		3.50mm	22IR N60	0.22	2.05	14	0.26	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.12	0.11	0.10	0.08	0.06	0.05					
		4.00mm			2.38	16	0.26	0.24	0.23	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05			
		4.50mm			2.70	18	0.26	0.24	0.23	0.22	0.20	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05	
		5.00mm			3.03	19	0.30	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05
Unified (inch)	External Thread	48 TPI	16ER A60-TF	0.0024	0.0138	5	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002														
			AG60-TF	0.0024	0.0138	5	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002														
		24 TPI	16ER A60-TF	0.0024	0.0295	7	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002												
			AG60-TF	0.0024	0.0295	7	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002												
		20 TPI	16ER A60-TF	0.0024	0.0358	8	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002											
			AG60-TF	0.0024	0.0358	8	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002											
		18 TPI	16ER A60-TF	0.0024	0.0398	8	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.003	0.003	0.002											
			AG60-TF	0.0024	0.0398	8	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.003	0.003	0.002											
		16 TPI	16ER A60-TF	0.0024	0.0453	10	0.009	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002									
			AG60-TF	0.0024	0.0453	10	0.009	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002									
		14 TPI	16ER G60-TF	0.0087	0.0453	9	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.002										
			AG60-TF	0.0024	0.0520	11	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002								
		13 TPI	16ER G60-TF	0.0087	0.0496	9	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002										
			AG60-TF	0.0024	0.0563	11	0.010	0.009	0.008	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002	0.002								
		12 TPI	16ER G60-TF	0.0087	0.0543	10	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002									
			AG60-TF	0.0024	0.0610	12	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002							
		10 TPI	16ER G60-TF	0.0087	0.0673	12	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002							
			AG60-TF	0.0024	0.0736	13	0.010	0.009	0.008	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002						
		9 TPI	16ER G60-TF	0.0087	0.0756	13	0.011	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002						
			AG60-TF	0.0024	0.0819	14	0.011	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002					
		8 TPI	16ER G60-TF	0.0087	0.0862	15	0.011	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002				
			AG60-TF	0.0024	0.0925	16	0.012	0.010	0.009	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002			
		48 TPI	16ER A60	0.0024	0.0138	5	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002														
			AG60	0.0024	0.0138	5	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002														
		24 TPI	16ER A60	0.0024	0.0295	7	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002												
			AG60	0.0024	0.0295	7	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002												
		20 TPI	16ER A60	0.0024	0.0358	8	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002											
			AG60	0.0024	0.0358	8	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002											
		18 TPI	16ER A60	0.0024	0.0398	8	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.003	0.003	0.002											
			AG60	0.0024	0.0398	8	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.003	0.003	0.002											
		16 TPI	16ER A60	0.0024	0.0453	10	0.009	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002									
			AG60	0.0024	0.0453	10	0.009	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002									
		14 TPI	16ER G60	0.0087	0.0453	9	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.002										
			AG60	0.0024	0.0520	11	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002								
		13 TPI	16ER G60	0.0087	0.0496	9	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002										
			AG60	0.0024	0.0563	11	0.010	0.009	0.008	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002	0.002								
		12 TPI	16ER G60	0.0087	0.0543	10	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002									
			AG60	0.0024	0.0610	12	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002							
		10 TPI	16ER G60	0.0087	0.0673	12	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002							
			AG60	0.0024	0.0736	13	0.010	0.009	0.008	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002						
		9 TPI	16ER G60	0.0087	0.0756	13	0.011	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002						
			AG60	0.0024	0.0819	14	0.011	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002					
		8 TPI	16ER G60	0.0087	0.0862	15	0.011	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002				
			AG60	0.0024	0.0925	16	0.012	0.010	0.009	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002			
		7 TPI	22ER N60	0.0189	0.0894	15	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002				
		6 TPI			0.1075	18	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002	
		5 TPI			0.1327	19	0.012	0.011	0.011	0.011	0.010	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002
	Internal Thread	28 TPI	06IR 60005	0.0020	0.0213	12	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001							
		24 TPI		0.0020	0.0252	12	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001							
		20 TPI	06IR 60005	0.0020	0.0303	14	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001						
			08IR 60007	0.0028	0.0295	14	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001					

kyocera@kyocera-tools.ru
www.kyocera-tools.ru