для заказа - kyocera@kyocera-tools.ru

11 / 16 (Full Profile)

(D.O.C. shows the value of radial D.O.C.)

Thread Type		Pitch TPI	Part Number		C	Total D.O.C.	No. of Passes	1 Pass	2 Pass	3 Pass	4 Pass	5 Pass	6 Pass	7 Pass	8 Pass	9 Pass	10 Pass	11 Pass	12 Pass	13 Pass	14 Pass	15 Pass	16 Pass
Parallel Pipe	External Thread	19 TPI	16ER	19W-TF	0.0350	0.0382	6	0.011	0.009	0.007	0.006	0.004	0.002										
		14 TPI		14W-TF	0.0469	0.0500	9	0.011	0.009	0.007	0.006	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002							
		11 TPI		11W-TF	0.0591	0.0622	12	0.011	0.009	0.007	0.006	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002				
	Internal Thread	19 TPI	16IR	19W-TF	0.0346	0.0378	6	0.010	0.008	0.008	0.006	0.004	0.002										
		14 TPI		14W-TF	0.0469	0.0500	9	0.011	0.009	0.007	0.006	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002							
		11 TPI		11W-TF	0.0591	0.0622	12	0.011	0.009	0.007	0.006	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002				
Whitworth	External Thread	16 TPI	16ER	16W-TF	0.0413	0.0445	8	0.010	0.008	0.007	0.006	0.005	0.003	0.003	0.002								
		14 TPI		14W-TF	0.0469	0.0500	9	0.011	0.009	0.007	0.006	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002							
		11 TPI		11W-TF	0.0591	0.0622	12	0.011	0.009	0.007	0.006	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002				
	Internal Thread	16 TPI	16IR	16W-TF	0.0413	0.0445	8	0.010	0.008	0.007	0.006	0.005	0.003	0.003	0.002								
		14 TPI		14W-TF	0.0469	0.0500	9	0.011	0.009	0.007	0.006	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002							
		11 TPI		11W-TF	0.0591	0.0622	12	0.011	0.009	0.007	0.006	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002				
Tapered Pipe	External Thread	28 TPI	16ER	28BSPT-TF	0.0228	0.0248	5	0.008	0.006	0.005	0.004	0.002											
		19 TPI		19BSPT-TF	0.0339	0.0370	6	0.010	0.008	0.007	0.006	0.004	0.002										
		14 TPI		14BSPT-TF	0.0457	0.0488	9	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002							
		11 TPI		11BSPT-TF	0.0583	0.0614	12	0.010	0.009	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002				
		28 TPI	16ER	28BSPT	0.0228	0.0248	5	0.008	0.006	0.005	0.004	0.002											
		19 TPI		19BSPT	0.0339	0.0370	6	0.010	0.008	0.007	0.006	0.004	0.002										
		14 TPI		14BSPT	0.0457	0.0488	9	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002							
		11 TPI		11BSPT	0.0583	0.0614	12	0.010	0.009	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002				
	Internal Thread	28 TPI	11IR	28BSPT-TF	0.0228	0.0248	5	0.008	0.006	0.005	0.004	0.002											
		19 TPI		19BSPT-TF	0.0339	0.0370	7	0.009	0.008	0.007	0.006	0.004	0.002	0.002									
		14 TPI		14BSPT-TF	0.0457	0.0488	9	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002							
		28 TPI	11IR	28BSPT	0.0228	0.0248	5	0.008	0.006	0.005	0.004	0.002											
		19 TPI		19BSPT	0.0339	0.0370	7	0.009	0.008	0.007	0.006	0.004	0.002	0.002									
		14 TPI		14BSPT	0.0457	0.0488	9	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002							
		14 TPI	16IR	14BSPT-TF	0.0457	0.0488	9	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002							
		11 TPI		11BSPT-TF	0.0583	0.0614	12	0.010	0.009	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002				
		14 TPI	16IR	14BSPT	0.0457	0.0488	9	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002							
		11 TPI		11BSPT	0.0583	0.0614	12	0.010	0.009	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002				
American National Tapered Pipe	External Thread	18 TPI	16ER	18NPT	0.0449	0.0480	13	0.008	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.001			
		14 TPI		14NPT	0.0575	0.0606	15	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.001	
		11.5 TPI		11.5NPT	0.0697	0.0728	16	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.001
	Internal Thread	18 TPI	16IR	18NPT	0.0449	0.0480	13	0.008	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.001			
		14 TPI		14NPT	0.0575	0.0606	15	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.001	
		11.5 TPI		11.5NPT	0.0697	0.0728	16	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.001

60° • 55° (Partial Profile)

(D.O.C. shows the value of radial D.O.C.)

Thread Type		Pitch mm	Part Number		rε	Total D.O.C.	No. of Passes	1 Pass	2 Pass	3 Pass	4 Pass	5 Pass	6 Pass	7 Pass	8 Pass	9 Pass	10 Pass	11 Pass	12 Pass	13 Pass	14 Pass	15 Pass
Metric	External Thread	0.50mm	16ER	A60-TF	0.06	0.33	5	0.10	0.08	0.07	0.05	0.03										
				AG60-TF	0.06	0.33	5	0.10	0.08	0.07	0.05	0.03										
		0.75mm	16ER	A60-TF	0.06	0.51	6	0.14	0.11	0.09	0.07	0.06	0.04									
				AG60-TF	0.06	0.51	6	0.14	0.11	0.09	0.07	0.06	0.04									
		1.00mm	16ER	A60-TF	0.06	0.70	7	0.18	0.13	0.12	0.09	0.08	0.06	0.04								
				AG60-TF	0.06	0.70	7	0.18	0.13	0.12	0.09	0.08	0.06	0.04								
		1.25mm	16ER	A60-TF	0.06	0.89	8	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05							
				AG60-TF	0.06	0.89	8	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05							
		1.50mm	16ER	A60-TF	0.06	1.08	9	0.21	0.17	0.16	0.14	0.11	0.09	0.08	0.07	0.05						
				AG60-TF	0.06	1.08	9	0.21	0.17	0.16	0.14	0.11	0.09	0.08	0.07	0.05						
		1.75mm	16ER	G60-TF	0.22	1.11	8	0.24	0.20	0.18	0.16	0.13	0.10	0.06	0.04							
				AG60-TF	0.06	1.27	11	0.22	0.20	0.18	0.13	0.11	0.09	0.09	0.08	0.07	0.06	0.04				
		2.00mm	16ER	G60-TF	0.22	1.30	10	0.24	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.09	0.07	0.06	0.04					
				AG60-TF	0.06	1.46	11	0.25	0.22	0.20	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.06	0.04				
		2.50mm	16ER	G60-TF	0.22	1.67	12	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.12	0.10	0.08	0.06	0.04			
				AG60-TF	0.06	1.84	13	0.25	0.22	0.20	0.19	0.17	0.16	0.14	0.11	0.10	0.09	0.09	0.07	0.05		
		3.00mm	16ER	G60-TF	0.22	2.05	14	0.25	0.23	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.07	0.05	
				AG60-TF	0.06	2.22	15	0.27	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.05
		0.50mm	16ER	A60	0.06	0.33	5	0.10	0.08	0.07	0.05	0.03										
				AG60	0.06	0.33	5	0.10	0.08	0.07	0.05	0.03										
		0.75mm	16ER	A60	0.06	0.51	6	0.14	0.11	0.09	0.07	0.06	0.04									
				AG60	0.06	0.51	6	0.14	0.11	0.09	0.07	0.06	0.04									
		1.00mm	16ER	A60	0.06	0.70	7	0.18	0.13	0.12	0.09	0.08	0.06	0.04								
				AG60	0.06	0.70	7	0.18	0.13	0.12	0.09	0.08	0.06	0.04								
		1.25mm	16ER	A60	0.06	0.89	8	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05							
				AG60	0.06	0.89	8	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05							
		1.50mm	16ER	A60	0.06	1.08	9	0.21	0.17	0.16	0.14	0.11	0.09	0.08	0.07	0.05						
				AG60	0.06	1.08	9	0.21	0.17	0.16	0.14	0.11	0.09	0.08	0.07	0.05						
		1.75mm	16ER	G60	0.22	1.11	8	0.24	0.20	0.18	0.16	0.13	0.10	0.06	0.04							
				AG60	0.06	1.27	11	0.22	0.20	0.18	0.13	0.11	0.09	0.09	0.08	0.07	0.06	0.04				
		2.00mm	16ER	G60	0.22	1.30	10	0.24	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.09	0.07	0.06	0.04					
				AG60	0.06	1.46	11	0.25	0.22	0.20	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.06	0.04				
		2.50mm	16ER	G60	0.22	1.67	12	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.12	0.10	0.08	0.06	0.04			
				AG60	0.06	1.84	13	0.25	0.22	0.20	0.19	0.17	0.16	0.14	0.11	0.10	0.09	0.09	0.07	0.05		
		3.00mm	16ER	G60	0.22	2.05	14	0.25	0.23	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.07	0.05	
				AG60	0.06	2.22	15	0.27	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.05

kyocera@kyocera-tools.ru
www.kyocera-tools.ru