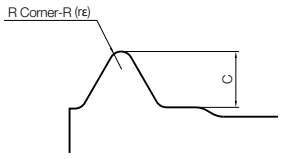
для заказа - kyocera@kyocera-tools.ru

DEPTH OF CUT AND NUMBER OF PASSES

Usage caution for Full Profile insert.

1) Max.ap is based on the value of C+0.0020"-C+0.0031".
2) Final D.O.C. for Finishing shall be 0.0008"-0.0020".
3) Pre chamfer thread diameter to thread minor diameter to improve insert life.
4) Coolant is recommended.



(D.O.C. shows the value of radial D.O.C.)

11 / 16 / 22 (Full Profile)

Thread Type		Pitch mm & TPI	Part Number		C	Total D.O.C.	No. of Passes	1 Pass	2 Pass	3 Pass	4 Pass	5 Pass	6 Pass	7 Pass	8 Pass	9 Pass	10 Pass	11 Pass	12 Pass	13 Pass	14 Pass	15 Pass	16 Pass	17 Pass	18 Pass	19 Pass
Metric (mm)	External Thread	1.00mm	16ER	100ISO-TF	0.64	0.72	5	0.23	0.19	0.15	0.10	0.05														
		1.25mm		125ISO-TF	0.80	0.88	6	0.26	0.21	0.16	0.12	0.08	0.05													
		1.50mm		150ISO-TF	0.95	1.03	6	0.26	0.24	0.21	0.16	0.11	0.05													
		1.75mm		175ISO-TF	1.11	1.19	8	0.26	0.22	0.19	0.16	0.13	0.10	0.08	0.05											
		2.00mm		200ISO-TF	1.27	1.35	10	0.26	0.21	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05									
		2.50mm		250ISO-TF	1.57	1.65	12	0.26	0.23	0.21	0.18	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05							
		3.00mm		300ISO-TF	1.87	1.95	14	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.02					
		0.50mm	16E℀	050ISO	0.33	0.38	4	0.14	0.12	0.08	0.04															
		0.75mm		075ISO	0.48	0.53	5	0.17	0.14	0.10	0.08	0.04														
		1.00mm		100ISO	0.64	0.72	5	0.23	0.19	0.15	0.10	0.05														
		1.25mm		125ISO	0.80	0.88	6	0.26	0.21	0.16	0.12	0.08	0.05													
		1.50mm		150ISO	0.95	1.03	6	0.26	0.24	0.21	0.16	0.11	0.05													
		2.00mm		200ISO	1.27	1.35	10	0.26	0.21	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05									
		2.50mm		250ISO	1.57	1.65	12	0.26	0.23	0.21	0.18	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05							
	Internal Thread	1.00mm	11IR	100ISO-TF	0.60	0.68	5	0.20	0.18	0.15	0.11	0.04														
		1.25mm		125ISO-TF	0.74	0.82	7	0.20	0.18	0.14	0.12	0.08	0.06	0.04												
		1.50mm		150ISO-TF	0.88	0.96	8	0.24	0.18	0.14	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05											
		1.75mm		175ISO-TF	1.02	1.10	9	0.24	0.18	0.16	0.14	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05										
		0.50mm	11I℀	050ISO	0.31	0.36	4	0.14	0.10	0.08	0.04															
		0.75mm		075ISO	0.45	0.50	5	0.15	0.14	0.10	0.07	0.04														
		1.00mm		100ISO	0.60	0.68	5	0.20	0.18	0.15	0.11	0.04														
		1.25mm		125ISO	0.74	0.82	7	0.20	0.18	0.14	0.12	0.08	0.06	0.04												
		1.50mm		150ISO	0.88	0.96	8	0.24	0.18	0.14	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05											
		1.75mm		175ISO	1.02	1.10	9	0.24	0.18	0.16	0.14	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05										
		2.00mm		200ISO	1.18	1.26	10	0.24	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05									
		1.00mm	16IR	100ISO-TF	0.60	0.68	5	0.20	0.18	0.15	0.11	0.04														
		1.25mm		125ISO-TF	0.74	0.82	7	0.20	0.18	0.14	0.12	0.08	0.06	0.04												
		1.50mm		150ISO-TF	0.88	0.96	8	0.22	0.18	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05											
		1.75mm		175ISO-TF	1.02	1.10	9	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05										
		2.00mm		200ISO-TF	1.18	1.26	10	0.24	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05									
		2.50mm		250ISO-TF	1.46	1.54	12	0.26	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.05							
		3.00mm		300ISO-TF	1.76	1.84	14	0.26	0.24	0.21	0.18	0.16	0.15	0.13	0.12	0.10	0.10	0.07	0.05	0.05	0.02					
		1.00mm	16I℀	100ISO	0.60	0.68	5	0.20	0.18	0.15	0.11	0.04														
		1.25mm		125ISO	0.74	0.82	7	0.20	0.18	0.14	0.12	0.08	0.06	0.04												
		1.50mm		150ISO	0.88	0.96	8	0.22	0.18	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05											
		2.00mm		200ISO	1.18	1.26	10	0.24	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05									
		2.50mm		250ISO	1.46	1.54	12	0.26	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.05							
		3.00mm		300ISO	1.76	1.84	14	0.26	0.24	0.21	0.18	0.16	0.15	0.13	0.12	0.10	0.10	0.07	0.05	0.05	0.02					
		3.00mm	22IR	300ISO	1.76	1.84	14	0.26	0.24	0.21	0.18	0.16	0.15	0.13	0.12	0.10	0.10	0.07	0.05	0.05	0.02					
		3.50mm		350ISO	2.05	2.13	15	0.26	0.24	0.22	0.20	0.17	0.17	0.14	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02				
		4.00mm		400ISO	2.34	2.42	17	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.10	0.10	0.05	0.05	0.02		
		4.50mm		450ISO	2.63	2.71	18	0.26	0.25	0.24	0.22	0.22	0.20	0.18	0.17	0.15	0.13	0.13	0.12	0.12	0.10	0.10	0.05	0.05	0.02	
		5.00mm		500ISO	2.92	3.00	19	0.28	0.26	0.24	0.22	0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.10	0.05	0.02
Unified (inch)	External Thread	24 TPI	16ER	24UN-TF	0.0264	0.0295	5	0.009	0.008	0.006	0.004	0.002														
		20 TPI		20UN-TF	0.0315	0.0346	6	0.009	0.008	0.006	0.005	0.004	0.002													
		18 TPI		18UN-TF	0.0350	0.0382	6	0.010	0.009	0.007	0.006	0.004	0.002													
		16 TPI		16UN-TF	0.0398	0.0429	7	0.010	0.009	0.007	0.006	0.005	0.004	0.002												
		14 TPI		14UN-TF	0.0453	0.0484	8	0.010	0.009	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.002											
		13 TPI		13UN-TF	0.0488	0.0520	9	0.010	0.009	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003	0.002										
		12 TPI		12UN-TF	0.0528	0.0559	11	0.010	0.009	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002								
		10 TPI		10UN-TF	0.0626	0.0657	12	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002							
		8 TPI		08UN-TF	0.0780	0.0811	14	0.010	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002					
		24 TPI	16ER	24UN	0.0264	0.0295	5	0.009	0.008	0.006	0.004	0.002														
		20 TPI		20UN	0.0315	0.0346	6	0.009	0.008	0.006	0.005	0.004	0.002													
		18 TPI		18UN	0.0350	0.0382	6	0.010	0.009	0.007	0.006	0.004	0.002													
		16 TPI		16UN	0.0398	0.0429	7	0.010	0.009	0.007	0.006	0.005	0.004	0.002												
		14 TPI		14UN	0.0453	0.0484	8	0.010	0.009	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.002											
		12 TPI		12UN	0.0528	0.0559	11	0.010	0.009	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002								
		8 TPI	22ER	08UN	0.0780	0.0811	15	0.012	0.010	0.009	0.008	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002	0.001				
	Internal Thread	24 TPI	16IR	24UN-TF	0.0244	0.0276	5	0.009	0.008	0.006	0.004	0.002														
		20 TPI		20UN-TF	0.0295	0.0327	6	0.009	0.008	0.006	0.005	0.003	0.002													
		18 TPI		18UN-TF	0.0327	0.0358	6	0.009	0.008	0.007	0.006	0.004	0.002													
		16 TPI		16UN-TF	0.0370	0.0402	7	0.009	0.008	0.007	0.006	0.004	0.004	0.002												
		14 TPI		14UN-TF	0.0421	0.0453	8	0.009	0.009	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.002											
		13 TPI		13UN-TF	0.0453	0.0484	9	0.009	0.009	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002										
		12 TPI		12UN-TF	0.0488	0.0520	11	0.009	0.009	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002								
		10 TPI		10UN-TF	0.0583	0.0614	12	0.009	0.009	0.008	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.003	0.002	0.002							
		8 TPI		08UN-TF	0.0732	0.0764	14	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002					
		24 TPI	16IR	24UN	0.0244	0.0276	5	0.009	0.008	0.006	0.004	0.002														
		20 TPI		20UN	0.0295	0.0327	6	0.009	0.008	0.006	0.005	0.003	0.002													
		18 TPI		18UN	0.0327	0.0358	6	0.009	0.007	0.006	0.006	0.004	0.002													
		16 TPI		16UN	0.0370	0.0402	7	0.009	0.008	0.007	0.006	0.004	0.004	0.002												
		14 TPI		14UN	0.0421	0.0453	8	0.009	0.009	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.002											
		12 TPI		12UN	0.0488	0.0520	11	0.009	0.009	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002								
		8 TPI	22IR	08UN	0.0724	0.0756	15	0.009	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.002	0.002	0.001				

kyocera@kyocera-tools.ru
www.kyocera-tools.ru