для заказа - kyocera@kyocera-tools.ru

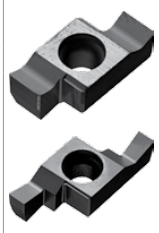
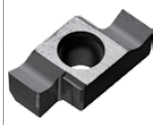
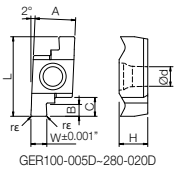
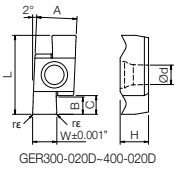
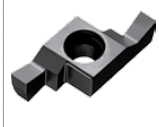
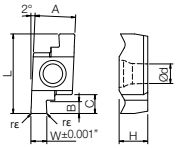
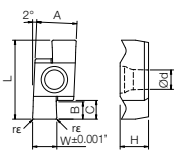
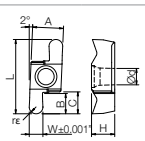
Applicable Inserts

(in)

Part Number	A	L	H	Ød
GE□...-C	0.228	0.452	0.159	0.110
GER...-CR				
GE□...-D	0.268	0.647	0.199	0.134
GER...-DR				
GE□...-E	0.376	0.853	0.219	0.173

		Cermet	MEGACOAT	PVD Coated Carbide	Carbide	
		TN6020	PR1225	PR1025	GW15	KW10
P	Carbon Steel / Alloy Steel		●	◔		
M	Stainless Steel		●	◔		
K	Cast Iron					◔
N	Non-ferrous Metals					●
S	Titanium Alloy					●
H	Hard materials (≤40HRC)		●	○		
	Hard materials (≥40HRC)					

Classification of Usage
● : Light Interruption / 1st Choice
◔ : Light Interruption / 2nd Choice
● : Continuous / 1st Choice
○ : Continuous / 2nd Choice

Insert (Right-handed Insert Shown)	Part Number	Unit	W inch	W mm	B	C	rε	TN6020	PR1225	PR1025	GW15	KW10	Applicable Toolholders	Ref. Page for Toolholder
 2-Edge	GE□ 100-005C		0.039	1.00	0.098	0.106	0.002	○	○	Ⓡ	○		SIGE□...C-EH SIGE□...C-WH SIGER...C-WH-90	G55 G56 G57
	120-005C		0.047	1.20	0.098	0.106		Ⓡ	○	○	Ⓡ			
	125-005C		0.049	1.25	0.098	0.106		○	Ⓡ	○	○			
	140-005C		0.055	1.40	0.098	0.106		Ⓡ	Ⓡ	○	Ⓡ			
	145-010C		0.057	1.45	0.098	0.106	0.004	○	Ⓡ	○	○			
	150-010C		0.059	1.50	0.098	0.106		○	○	○	○			
	170-010C		0.067	1.70	0.098	0.106		Ⓡ	Ⓡ	○	Ⓡ			
	185-010C		0.073	1.85	0.098	0.106		Ⓡ	Ⓡ	○	Ⓡ			
	195-010C		0.077	1.95	0.098	0.106		Ⓡ	Ⓡ	○	Ⓡ			
	200-010C		0.079	2.00	0.098	0.106		○	○	○	○			
	250-020C		0.098	2.50	0.098	0.106	0.008	○	○	○	○			
	300-020C		0.118	3.00	0.098	0.106		○	○	○	○			
	350-020C		0.138	3.50	0.098	0.106		○	Ⓡ	○	○			
  GER100-005D~280-020D	GE□ 100-005D	inch	0.039	1.00	0.098	0.189	0.002	○	○	○	○		SIGE□...D-EH	
	140-005D		0.055	1.40	0.098	0.189		Ⓡ	○	○	Ⓡ			
	145-010D		0.057	1.45	0.098	0.189	0.004	○	Ⓡ	○	○			
	150-010D		0.059	1.50	0.118	0.189		○	○	○	○			
	170-010D		0.067	1.70	0.118	0.189		Ⓡ	○	○	Ⓡ			
	185-010D		0.073	1.85	0.118	0.189		Ⓡ		○	Ⓡ			
	195-010D		0.077	1.95	0.118	0.189		Ⓡ		○	Ⓡ			
	200-010D		0.079	2.00	0.126	0.189		○	○	○	○			
	225-010D		0.089	2.25	0.126	0.189		Ⓡ	○	●	Ⓡ			
 GER300-020D~400-020D	230-020D		0.091	2.30	0.126	0.189	0.008	○	○	○	○			
	250-020D		0.098	2.50	0.126	0.189		○	○	○	○			
	275-020D		0.108	2.75	0.126	0.189		Ⓡ		○	Ⓡ			
	280-020D		0.110	2.80	0.126	0.189		Ⓡ		○	Ⓡ			
	300-020D		0.118	3.00	0.177	0.189		○	○	○	○			
	330-020D		0.130	3.30	0.177	0.189		Ⓡ		○	Ⓡ			
	350-020D		0.138	3.50	0.177	0.189		○	Ⓡ	○	○			
	400-020D		0.158	4.00	0.177	0.189		○	○	○	○			
 2-Edge	GE□ 100-005E		0.039	1.00	0.098	0.268	0.002	○	○	○	○		SIGE□...E-EH	G55
	150-010E		0.059	1.50	0.118	0.268	0.004	○	○	○	○			
	170-010E		0.067	1.70	0.118	0.268		Ⓡ	○	○	Ⓡ			
	185-010E		0.073	1.85	0.118	0.268		Ⓡ		○	Ⓡ			
	195-010E		0.077	1.95	0.118	0.268		Ⓡ		○	Ⓡ			
	200-010E		0.079	2.00	0.126	0.268		○	Ⓡ	○	○			
	225-010E		0.089	2.25	0.126	0.268		Ⓡ	Ⓡ	○	Ⓡ			
 GER100-005E~430-020E	230-020E		0.091	2.30	0.126	0.268	0.008	Ⓛ	Ⓡ	○	○			
	250-020E		0.098	2.50	0.177	0.268		○	○	○	○			
	275-020E		0.108	2.75	0.177	0.268		Ⓡ	Ⓛ	○	Ⓡ			
	280-020E		0.110	2.80	0.177	0.268		Ⓡ	○	○	Ⓡ			
	300-020E		0.118	3.00	0.177	0.268		○	○	○	○			
	330-020E		0.130	3.30	0.177	0.268		Ⓡ	Ⓡ	○	Ⓡ			
	350-020E		0.138	3.50	0.217	0.268		○	Ⓡ	○	○			
	400-020E		0.158	4.00	0.217	0.268		○	Ⓡ	○	○			
 GER450-020E~500-020E	430-020E		0.169	4.30	0.217	0.268		Ⓡ	Ⓡ	○	Ⓡ			
	450-020E		0.177	4.50	0.256	0.268		○	Ⓡ	○	○			
	460-020E		0.181	4.60	0.256	0.268		Ⓡ	Ⓡ	○	Ⓡ			
	500-020E		0.197	5.00	0.256	0.268		○	Ⓡ	○	○			
 2-edge Full-R	GER 200-100CR		0.079	2.00	0.098	0.106	0.039		○	○	○		SIGER...C-EH SIGER...C-WH SIGER...C-WH-90	G55 G56 G57
	250-125CR		0.098	2.50	0.098	0.106	0.049		○	○	○			
	300-150CR		0.118	3.00	0.098	0.106	0.059		○	○	○			
	GER 200-100DR		0.079	2.00	0.126	0.189	0.039		○	○	○		SIGER...D-EH	G55
	300-150DR		0.118	3.00	0.177	0.189	0.059		○	○	○			

• Dimension B : Available grooving depth

Recommended Cutting Conditions G58

Inserts are sold in 10 piece boxes.

kyocera@kyocera-tools.ru
www.kyocera-tools.ru

● : U.S. Stock Ⓡ : U.S. Stock (R-hand Only) Ⓛ : U.S. Stock (L-hand Only)
○ : World Express (Shipping: 7-10 Business Days) Ⓡ : World Express (R-hand Only) Ⓛ : World Express (L-hand Only)