для заказа - kyocera@kyocera-tools.ru

GMM / GMG

Classification of Usage
- ● : Light Interruption / 1st Choice
- ◔ : Light Interruption / 2nd Choice
- ● : Continuous / 1st Choice
- ○ : Continuous / 2nd Choice

		Cermet		PVD Coated Carbide			Carbide	
			CVD Coated Carbide					Ref. Page for Toolholder
P	Carbon Steel / Alloy Steel			◔	●			
M	Stainless Steel			●	◔			
K	Cast Iron					●	◔	
N	Non-ferrous Metals						●	
S	Titanium Alloy						●	
H	Hard materials (≤40HRC)			○	●			
	Hard materials (≥40HRC)							

Insert (Right-handed Insert Shown)		Part Number	Previous Part Number	Dimensions (in) W inch	W mm	rε	M	L	H	TN90	CR9025	PR915	PR930	PR905	KW10	Ref. Page for Toolholder
Chip Control Oriented M-Class	GMM2420-02	GMM 2420-020MW	GMM 2420-02	0.095	2.4	0.008	0.075	0.787	0.169	●	●	○	○	○	●	
		3020-020MW	3020-02	0.118	3.0	0.008	0.091			○	○	○	○	○	○	
		3020-040MW	3020-04			0.016				●		○	●	○	●	
		4020-020MW	4020-02	0.158	4.0	0.008	0.130			○	○	○	○	○	○	
		4020-040MW	4020-04			0.016				●	●	●	●	○	●	G36 G37
		4020-080MW	4020-08			0.031				○	○	○	○	○	○	
		5020-040MW	5020-04	0.197	5.0	0.016	0.165			○	○	●	○	○	○	
		5020-080MW	5020-08			0.031				○	●	○	●	○	●	
		6020-040MW	6020-04	0.236	6.0	0.016	0.205				○	●	○	○	○	
		6020-080MW	6020-08			0.031				●	○	○	●	○	○	
		8030-080MW	8030-08	0.315	8.0	0.031	0.236	1.181	0.217		○		●	○	○	G36,G68
Sharp Cutting Oriented M-Class		GMM 3020-020MS	GMM 3020-02MS	0.118	3.0	0.008	0.091	0.787	0.169	○	○	○	○		○	
		3020-040MS	3020-04MS			0.016				○	○	○	○		○	
		4020-040MS	4020-04MS	0.158	4.0		0.130			○	○	○	●		○	G36 G37
		5020-040MS	5020-04MS	0.197	5.0	0.016	0.165			○		●	○		○	
		6020-040MS	6020-04MS	0.236	6.0		0.205				○		●		○	
Sharp Cutting Oriented Precision Class		GMG 3020-000MS	GMG 3020-00			0.000					●	○	○		●	
		3020-020MS	3020-02	0.118	3.0	0.008	0.091	0.787	0.169	○	●	○	○		●	
		3020-040MS	3020-04			0.016				○	●	○	○		●	
		4020-020MS	4020-02	0.158	4.0	0.008	0.130	0.787	0.169	○	○	●	○		○	
		4020-040MS	4020-04			0.016				○	●	○	●		○	G36 G37
		4020-080MS	4020-08			0.031				○	●	○	○		○	
		5020-040MS	5020-04	0.197	5.0	0.016	0.165	0.787	0.169	○	●	○	○		●	
		5020-080MS	5020-08			0.031				○	○	○	○		○	
		6020-040MS	6020-04	0.236	6.0	0.016	0.205	0.787	0.169		●		○		○	
		6020-080MS	6020-08			0.031				○	○		○		●	
Sharp-Cutting Oriented / Precision Class Ground Chipbreaker		GMG 2520-030MG	GMG 2520-03MG	0.098	2.5		0.079	0.787	0.169	○		○	○	○	○	
		3020-030MG	3020-03MG	0.118	3.0	0.012	0.091			○	○	○	○	○	○	
		3520-030MG	3520-03MG	0.138	3.5		0.110			○	○	○	○	○	○	G36 G37
		4020-040MG	4020-04MG	0.158	4.0		0.130			○	○	○	○	○	○	
		5020-040MG	5020-04MG	0.197	5.0	0.016	0.165			○	○	○	○	○	○	
		6020-040MG	6020-04MG	0.236	6.0		0.205			○	○		○	○	○	
		8030-050MG	8030-05MG	0.315	8.0	0.020	0.236	1.181	0.217	○	○		○	○	○	G36,G68
Chip Control Oriented / M Class / Full-R / Copying		GMM 3020-150R	GMM 3020-15R	0.118	3.0	0.059	0.091	0.787	0.169	●	●	○	○	○	○	
		4020-200R	4020-20R	0.158	4.0	0.079	0.130			○	●	○	○	○	○	G36 G37
		5020-250R	5020-25R	0.197	5.0	0.098	0.165			○	●	○	○	○	○	
		6020-300R	6020-30R	0.236	6.0	0.118	0.205			●	○	○	○	○	○	
Sharp-Cutting Oriented / Precision Class Full-R / Copying		GMG 3020-150R	GMG 3020-15R	0.118	3.0	0.059	0.091	0.787	0.169	○	●		○		○	
		4020-200R	4020-20R	0.158	4.0	0.079	0.130			○	●		○		○	G36 G37
		5020-250R	5020-25R	0.197	5.0	0.098	0.165				●		○		●	
		6020-300R	6020-30R	0.236	6.0	0.118	0.205				●		○		○	
Undercutting Chip Control Oriented		GMG 3020-150RU	GMG 3020-15RU	0.118	3.0	0.059	0.091	0.787	0.169		○		○		○	
		4020-200RU	4020-20RU	0.158	4.0	0.079	0.130				○		○		○	G36 G37 G39
		5020-250RU	5020-25RU	0.197	5.0	0.098	0.165				○		○		○	

Recommended Cutting Conditions ➡ G129

Inserts are sold in 10 piece boxes.

kyocera@kyocera-tools.ru
www.kyocera-tools.ru

U.S. Stock Standard : ●
World Express (Shipping: 7-10 Business Days) : ○