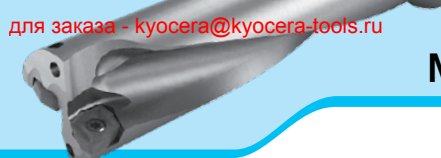



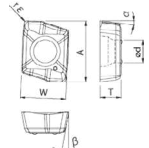

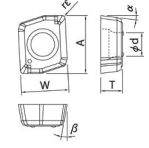
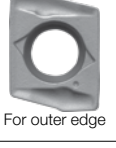
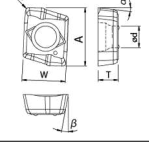
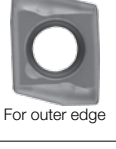
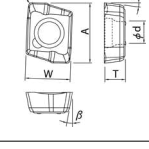



# Magic Drill DRX

# Magic Drill DRX Inserts



Drilling Magic Drill DRX

Classification of Usage ★ : 1st Choice ☆ : 2nd Choice (Steel; non heat treated)	P	Carbon steel / Alloy steel	★	☆		
		Mold Steel	★	☆		
	M	Stainless Steel	☆	★		
	K	Cast Iron			★	
	N	Non-ferrous Metals				★

Insert	Description	Dimension (mm)					Angle (°)		MEGACOAT				Carbide	Reference Page for Toolholder	
		A	T	ød	W	re	α	β	PR1230	PR1225	PR1210	GW15			
 For outer edge	 <b>ZXMT 030203GM-E</b>	0.256	0.091	0.094	0.189	0.012	7°	10°	○		○				
 For inner edge	 <b>ZXMT 030203GM-I</b>	0.232	0.091	0.094	0.189	0.012	7°	10°	○	○	○	○			
 For outer edge	 <b>ZXMT 030203GH-E</b>	0.256	0.091	0.094	0.189	0.012	7°	10°	○						
 For outer edge	 <b>ZXMT 030203SM-E</b>	0.256	0.091	0.094	0.189	0.012	7°	10°		○			○		
	<b>ZXMT 040203GM</b>	0.244	0.102	0.094	0.201	0.012	13°	7°	○			●			
	<b>05T203GM</b>	0.287	0.108	0.098	0.217	0.012			○				●		
	<b>06T204GM</b>	0.339	0.114	0.110	0.252	0.016			○						
	<b>070305GM</b>	0.402	0.128	0.118	0.315	0.020			○					●	
	<b>09T306GM</b>	0.480	0.159	0.142	0.378	0.024			●				○		
	<b>11T306GM</b>	0.571	0.160	0.181	0.457	0.024			○				○		
	<b>140408GM</b>	0.709	0.192	0.224	0.567	0.031			●				○		
	<b>170608GM</b>	0.870	0.259	0.268	0.697	0.031			●				○		
	<b>ZXMT 040203GH</b>	0.244	0.102	0.094	0.201	0.012	13°	7°	○						
	<b>05T203GH</b>	0.287	0.108	0.098	0.217	0.012			○						
	<b>06T204GH</b>	0.339	0.114	0.110	0.252	0.016			○						
	<b>070305GH</b>	0.402	0.128	0.118	0.315	0.020			○						
	<b>09T306GH</b>	0.480	0.159	0.142	0.378	0.024			○						
	<b>11T306GH</b>	0.571	0.160	0.181	0.457	0.024			○						
	<b>140408GH</b>	0.709	0.192	0.224	0.567	0.031			○						
	<b>170608GH</b>	0.870	0.259	0.268	0.697	0.031			○						
	<b>ZXMT 040203SM</b>	0.244	0.102	0.094	0.201	0.012	13°	7°		○			○		
	<b>05T203SM</b>	0.287	0.108	0.098	0.217	0.012				○				○	
	<b>06T204SM</b>	0.339	0.114	0.110	0.252	0.016				○				○	
	<b>070305SM</b>	0.402	0.128	0.118	0.315	0.020				○				○	
	<b>09T306SM</b>	0.480	0.159	0.142	0.378	0.024				○				○	
	<b>11T306SM</b>	0.571	0.160	0.181	0.457	0.024				○				○	
	<b>140408SM</b>	0.709	0.192	0.224	0.567	0.031				○				○	
	<b>170608SM</b>	0.870	0.259	0.268	0.697	0.031				○				○	

Page 27-34