
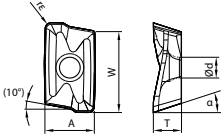

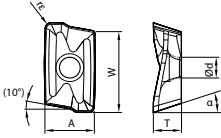

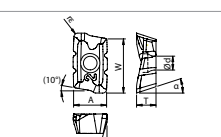

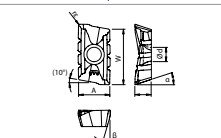

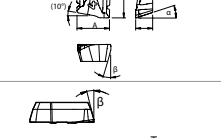

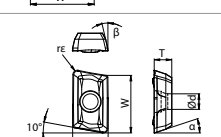

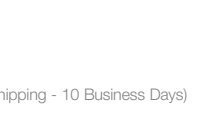


MILLING INSERTS

Milling Inserts with Hole

Usage Classification

- ★ Roughing / 1st Choice
- ☆ Roughing / 2nd Choice
- Finishing / 1st Choice
- Finishing / 2nd Choice (Hardness Under 45HRC)

Insert (Right-hand Shown)	Part Number	Dimensions (in)					Angle (°)			Cement	CVD*	MN*	MEGACOAT			PVD*	Carbide	Toolholder Page					
		A	T	Ød	W (X)	rε (Z)	α	β	γ				TN100M	CA6535	PR1535				PR1225	PR1230	PR1210	PR830	GW25
 	BDMT 110302ER-JT	0.248	0.118	0.110	0.433	0.008	18°	15°	-	■	■	■	■	■	■	■	■	E12					
	110304ER-JT									○	○	○	○	○	○	○	E13						
	110308ER-JT									○	○	○	○	○	○	○	E14						
	 	BDMT 11T302ER-JT	0.264	0.150	0.110	0.433	0.008	18°	13°	-	○	○	○	○	○	○	○	○	E12 E13 E14 E15 E16 E17				
		11T304ER-JT					●				●	●	●	●	●	●							
		11T308ER-JT					○				○	○	○	○	○	○							
		11T312ER-JT					○				○	○	○	○	○	○							
		11T316ER-JT					○				○	○	○	○	○	○							
		11T320ER-JT					○				○	○	○	○	○	○							
		11T324ER-JT					○				○	○	○	○	○	○							
		11T331ER-JT					○				○	○	○	○	○	○							
	 	BDMT 170404ER-JT	0.378	0.193	0.173	0.669	0.016	18°	13°	-	●	●	●	●	●	●	●	●					
		170408ER-JT					○				○	○	○	○	○	○							
		170412ER-JT					○				○	○	○	○	○	○							
170416ER-JT		○					○				○	○	○	○	○								
170420ER-JT		○					○				○	○	○	○	○								
170424ER-JT		○					○				○	○	○	○	○								
170431ER-JT		○					○				○	○	○	○	○								
170440ER-JT		○					○				○	○	○	○	○								
 	BDMT 11T308ER-N2	0.264	0.150	0.110	0.433	0.031	18°	13°	-			●	●	●	●	●	E32 E33 E34 E35						
 	BDMT 11T308ER-N3	0.264	0.150	0.110	0.433	0.031	18°	13°	-			●	●	●	●	●	E32 E33 E34 E35						
 	BDMT 170408ER-N3	0.378	0.193	0.173	0.669	0.031	18°	13°	-			●	●	●	●	●	E32 E33 E34 E35						
 	BDMT 170408ER-N4	0.378	0.193	0.173	0.669	0.031	18°	13°	-			●	●	●	●	●	E32 E33 E34 E35						
	GOMT 08T208ER-D	0.205	0.109	0.091	0.343	0.031	13°	17°	-				●	○	●		G2						
	100308ER-D	0.258	0.130	0.110	0.421					○	○	○	○	○	○	○							
	13T308ER-D	0.329	0.152	0.134	0.520					○	○	○	○	○	○	○							
	160408ER-D	0.395	0.187	0.173	0.657					○	○	○	○	○	○	○							
	JOMT 08T208ER-D	0.202	0.109	0.091	0.335	0.031	17°	13°	-				●	○	●		G2						
	100308ER-D	0.252	0.125	0.110	0.402					○	○	○	○	○	○	○							
	13T308ER-D	0.318	0.146	0.134	0.520					○	○	○	○	○	○	○							
	160408ER-D	0.383	0.177	0.173	0.657					○	○	○	○	○	○	○							

*CVD: CVD Coated Carbide *PVD: PVD Coated Carbide
 *MN: MEGACOAT NANO

GRADES	A
LINEUP / INSERTS	B
45° / 70° LEAD	C
75° LEAD	D
90° LEAD	E
HIGH FEED	F
MULTI-FUNCTION	G
SLOT MILLS	H
RADIUS / BALL-NOSE	J
OTHER APPLICATIONS	K
TOOL HOLDING	O
SPARE PARTS	P
TECHNICAL	R
INDEX	T