
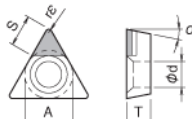
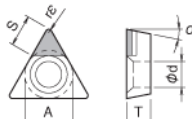

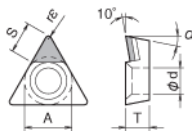
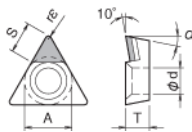


Positive

Positive Insert with Hole

Edge Prep.						N		Non-Ferrous Metals (with Interruption)		Non-Ferrous Metals (without Interruption)						
All PCD Items				Sharp Edge				S		Titanium Alloys (with Interruption)		Titanium Alloys (without Interruption)				
Insert		ANSI Part Number		ISO Part Number		Dimensions (in)					Angle (°)	No. of Edges	PCD			
						A	T	Ød	rε	S	α		KPD001	KPD010		
 		TPGB	151505NE	TPGB	080202NE	3/16	3/32	0.098	0.008	0.087	11°	1	○	○		
			15151NE		080204NE	3/16	3/32	0.098	1/64	0.083	11°		○	○		
			15152NE		080208NE	3/16	3/32	0.098	1/32	0.071	11°		○	○		
		TPGB	181505NE	TPGB	090202NE	7/32	3/32	0.118	0.008	0.106	11°	1	○	○		
			18151NE		090204NE	7/32	3/32	0.118	1/64	0.102	11°		○	○		
			18152NE		090208NE	7/32	3/32	0.118	1/32	0.091	11°		○	○		
		TPGB	2205NE	TPGB	110302NE	1/4	1/8	0.130	0.008	0.134	11°	1	○	○		
			221NE		110304NE	1/4	1/8	0.130	1/64	0.130	11°		○	○		
			222NE		110308NE	1/4	1/8	0.130	1/32	0.118	11°		○	○		
		TPGB	151505	TPGB	80202	3/16	3/32	0.098	0.008	0.102	11°	1	○	○		
			15151		80204	3/16	3/32	0.098	1/64	0.094	11°		○	○		
			181505		90202	7/32	3/32	0.118	0.008	0.126	11°		1	○	○	
TPGB	18151		90204	7/32	3/32	0.118	1/64	0.118	11°	○	○					
	2205	TPGB	110302	1/4	1/8	0.130	0.008	0.154	11°	1	○	○				
	221		110304	1/4	1/8	0.130	1/64	0.146	11°		○	○				
222	110308		1/4	1/8	0.130	1/32	0.134	11°	○		○					
 		TPMH	151505SE	TPMH	080202SE	3/16	3/32	0.098	0.008	0.067	11°	1	○	○		
			15151SE		080204SE	3/16	3/32	0.098	1/64	0.067	11°		○	○		
			TPMH		181505SE	TPMH	090202SE	7/32	3/32	0.118	0.008		0.079	11°	1	○
		18151SE	090204SE	7/32	3/32		0.118	1/64	0.079	11°	○	○				
		TPMH	2202SE	TPMH	110301SE		1/4	1/8	0.138	0.004	0.106	11°	1	○		○
		2205SE	110302SE		1/4	1/8	0.138	0.008	0.102	11°	○	○				
		221SE	110304SE		1/4	1/8	0.138	1/64	0.098	11°	○	○				
		TPMH	151502NE	TPMH	080201NE	3/16	3/32	0.098	0.004	0.091	11°	1	○	○		
			151505NE		080202NE	3/16	3/32	0.098	0.008	0.087	11°		1	○	○	
			15151NE		080204NE	3/16	3/32	0.098	1/64	0.083	11°			○	○	
		TPMH	181502NE	TPMH	090201NE	7/32	3/32	0.118	0.004	0.106	11°	1		○	○	
			181505NE		090202NE	7/32	3/32	0.118	0.008	0.102	11°		1	○	○	
			18151NE		090204NE	7/32	3/32	0.118	1/64	0.098	11°			○	○	
		TPMH	18152NE		090208NE	7/32	3/32	0.118	1/32	0.087	11°	1		○	○	
			TPMH	2202NE	TPMH	110301NE	1/4	1/8	0.130	0.004	0.134		11°	1	○	○
			2205NE	110302NE		1/4	1/8	0.130	0.008	0.130	11°		1		○	○
		TPMH	221NE			110304NE	1/4	1/8	0.130	1/64	0.126	11°			1	○
			222NE		110308NE	1/4	1/8	0.130	1/32	0.114	11°	1		○		○
			TPMH	151502	TPMH	80201	3/16	3/32	0.098	0.004	0.102		11°	1		○
		151505	80202	3/16		3/32	0.098	0.008	0.098	11°	1		○		○	
		15151	80204	3/16		3/32	0.098	1/64	0.091	11°		○	○			
		TPMH	181502	TPMH	90201	7/32	3/32	0.118	0.004	0.118		11°	1	○	○	
			181505		90202	7/32	3/32	0.118	0.008	0.114	11°	1		○	○	
			18151		90204	7/32	3/32	0.118	1/64	0.091	11°			○	○	
TPMH	18152		90208	7/32	3/32	0.118	1/32	0.098	11°	1	○		○			
	TPMH	2202	TPMH	110301	1/4	1/8	0.130	0.004	0.154		11°	1	○	○		
	2205	110302		1/4	1/8	0.130	0.008	0.154	11°		1		○	○		
221	110304	1/4		1/8	0.130	1/64	0.146	11°	1	○			○			
222	110308	1/4	1/8	0.130	1/32	0.134	11°	1		○		○				

Reference Table Below

Part Number	Applicable Toolholder Page
TP..1515_	E29 , F53 ~ F57
TP..1815_	F53 ~ F57
TP..22_	E29 , F53 ~ F57