

# AUTOMATIC LATHE LIST OF MACHINE MANUFACTURERS

## TSUGAMI CORPORATION

Model	Toolholder Dimensions (Gang-Type)	Number of tools	Toolholder Dimensions (Turret-Type)	Number of tools	Sleeve Dimensions	Number of tools	Max. Cutting Dia.	Remarks
<b>B007- II</b>	7×7×85	8	-	-	Ø25	-	Ø7.0	-
<b>B007- II</b>	(8)×(8)×(85)	8	-	-	Ø25	-	Ø7.0	-
<b>B007- II</b>	(10)×(10)×(85)	8	-	-	Ø25	-	Ø7.0	-
<b>B012- III / V</b>	12×12×85	9	-	-	Ø20	-	Ø12.0	-
<b>B018- III</b>	12×12×85	9	-	-	Ø20	-	Ø18.0	-
<b>B020- V</b>	12×12×85	9	-	-	Ø20	-	Ø20.0	-
<b>BA20</b>	12×12×85	6	-	-	Ø25	-	Ø20.0	-
<b>BA26</b>	12(16)×12(16)×85	6	-	-	Ø25	-	Ø26.0	-
<b>BC18</b>	12×12×85	10	-	-	Ø25 / Ø10	-	Ø18.0	-
<b>BC25</b>	12×12×85	10	-	-	Ø10 / Ø25	-	Ø25.0	-
<b>BE12</b>	12×12×85	9	-	-	Ø20	-	Ø12.0	-
<b>BE18</b>	12×12×85	9	-	-	Ø20	-	Ø18.0	-
<b>BH20</b>	12×12×85	4	12×12×90	St.12	Ø25 / Ø32	-	Ø20.0	-
<b>BH20</b>	12×12×85	4	16×16×90	St.12	Ø25 / Ø32	-	Ø20.0	-
<b>BH38</b>	16×16×100	7	20×20×125	St.12	Ø25 / Ø32	-	Ø38.1	-
<b>BM07</b>	8×8×85	9	-	-	Ø20	-	Ø7.0	-
<b>BM16</b>	12×12×85	9	-	-	Ø20	-	Ø16.0	-
<b>BM16E</b>	12×12×85	9	-	-	Ø20	-	Ø16.0	-
<b>BN12</b>	12×12×85	7	-	-	Ø20	-	Ø12.0	-
<b>BN20</b>	12(16)×12(16)×85	7	-	-	Ø20	-	Ø20.0	-
<b>BS12- III</b>	12×12×85	7 or 10	-	-	Ø14 / Ø25	-	Ø12.0	-
<b>BS12- V</b>	12×12×85	8 or 12	-	-	Ø20 / Ø25	-	Ø12.0	-
<b>BS18- III</b>	12×12×85	7 or 10	-	-	Ø14 / Ø25	-	Ø18.0	-
<b>BS20- III</b>	16×16×100	7 or 10	-	-	Ø16 / Ø25	-	Ø20.0	-
<b>BS20- V</b>	12×12×85	8 or 12	-	-	Ø20 / Ø25	-	Ø20.0	-
<b>BS26- III</b>	16×16×100	7 or 10	-	-	Ø16 / Ø25	-	Ø26.0	-
<b>BS32- III</b>	16×16×100	6	-	-	Ø16 / Ø25	-	Ø32.0	-
<b>BU12</b>	12×12×85	4	12×12×80	St.8	Ø20	-	Ø51.0	-
<b>BU20</b>	12×12×85	4	12×12×80	St.8	Ø20	-	Ø20.0	-
<b>BU26</b>	16×16×100	7	20×20×90	St.8	Ø20 / Ø32	-	Ø26.0	-
<b>BU38</b>	16×16×100	7	20×20×90	St.8	Ø20 / Ø32	-	Ø38.0	-
<b>BW07</b>	12×12×85	7	-	-	Ø20	-	Ø7.0	-
<b>BW12</b>	12×12×85	7	-	-	Ø20	-	Ø12.0	-
<b>BW20</b>	12(16)×12(16)×85	7	-	-	Ø20	-	Ø20.0	-
<b>C004- II / III</b>	12×12×60~100	6~8	-	-	-	-	Ø100.0	-
<b>C15</b>	10×10×60~100	10~14	-	-	-	-	Ø75.0	-
<b>C150</b>	12×12×60~100	4~6	-	-	-	-	Ø75.0	-
<b>C220</b>	12×12×60~100	6~8	-	-	-	-	Ø100.0	-
<b>C300</b>	16×16×100~130	6~10	-	-	-	-	Ø150.0	-
<b>M34J</b>	-	-	20×20×125	St.12	Ø20 / Ø32	-	Ø34.0	-
<b>M42J</b>	-	-	20×20×125	St.12	Ø25 / Ø32	-	Ø42.0	-
<b>M42SD</b>	-	-	20×20×125	St.12	Ø25 / Ø32	-	Ø42.0	-
<b>M50</b>	-	-	20×20×100	St.12	Ø32	-	Ø51.0	-
<b>M50J</b>	-	-	20×20×100	St.12	Ø20 / Ø32	-	Ø51.0	-
<b>MB35</b>	-	-	20×20×90	2 × St.8	Ø20 / Ø32	-	Ø35.0	-
<b>MB38</b>	-	-	20×20×90	2 × St.8	Ø20 / Ø32	-	Ø38.0	-
<b>MB50</b>	-	-	20×20×90	2 × St.8	Ø20 / Ø32	-	Ø50.0	-
<b>MU26</b>	-	-	20×20×90	2 × St.8	Ø20 / Ø32	-	Ø26.0	-
<b>MU38</b>	-	-	20×20×90	2 × St.8	Ø20 / Ø32	-	Ø38.0	-
<b>NU50</b>	-	-	20×20×100	St.12	Ø20 / Ø32	-	Ø51.0	-
<b>TMA8- II</b>	20×20×100~125	1	-	-	Ø25 / Ø32	-	Ø65.0	-
<b>TMU1</b>	20×20×100~125	1	20×20×125	St.16	Ø25 / Ø32	-	Ø38.0	-

• This table is approved by machine manufacturers.  
• Manufacturers are in no particular order.