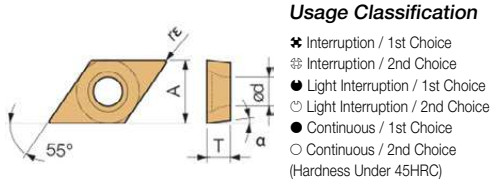


55° Diamond

Positive Insert with Hole

Part Number	Applicable Toolholder Page	Part Number	A	T	Ød	α
DC..215	E24- E27, E35, F45- F49	DC_215_	1/4	3/32	0.110	7°
DC..325	E20, E24~ E27, E35, F45~ F49	DC_325_	3/8	5/32	0.173	



Usage Classification

- ✱ Interruption / 1st Choice
- ✱✱ Interruption / 2nd Choice
- Light Interruption / 1st Choice
- Light Interruption / 2nd Choice
- Continuous / 1st Choice
- Continuous / 2nd Choice (Hardness Under 45HRC)

	P	M	K	N	S	H	Free-Cutting Steel Carbon/Alloy Steel
P	●	●	●	●	●	○	
M	○	○	○	○	○	○	
K	○	○	○	○	○	○	
N	○	○	○	○	○	○	
S	○	○	○	○	○	○	
H	○	○	○	○	○	○	

	ANSI Part Number	ISO Part Number	Corner Radius (in) rε	Material												Toolholder Page	Chipbreaker Range															
				Cermet		MEGA COAT Cermet	CVD Coated Carbide					MEGACOAT / MEGACOAT NANO		PVD Coated Carbide	Carbide																	
				TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV90	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
Medium Standard Chipbreaker	DCGT 21502	070201	0.004	○	○	●	●	○	○	○	○																●					
	DCGT 21505	070202	0.008	○	○	●	●	○	○	○	○																●					
	DCGT 2151	070204	1/64	○	○	●	●	○	○	○	○																●					
	DCGT 32502	11T301	0.004	○	○	○	○	○	○	○	○																○					
	DCGT 32505	11T302	0.008	○	○	○	○	○	○	○	○																○					
Medium Sharp Edge	DCMT 3252	11T308	1/32	○	○	○	○	○	○	○	○																○					
	DCGT 215013M	0702005M	<0.002																													
	DCGT 21502M	070201M	<0.004																													
	DCGT 21505M	070202M	<0.008																													
	DCGT 2151M	070204M	<1/64																													
Finishing Low Carbon Steel	DCMT 2151XP	070204XP	1/64	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DCMT 32505XP	11T302XP	0.008	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DCMT 3251XP	11T304XP	1/64	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DCMT 3252XP	11T308XP	1/32	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	Finishing-Medium Low Carbon Steel	DCMT 3251XQ	11T304XQ	1/64	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DCMT 3252XQ		11T308XQ	1/32	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Finishing-Medium Stainless Steel / Heat Resistant Alloy	DCMT 21505MQ	070202MQ	0.008																								●					
	DCMT 2151MQ	070204MQ	1/64																								●					
	DCMT 32505MQ	11T302MQ	0.008																													
	DCMT 3251MQ	11T304MQ	1/64																													
	DCMT 3252MQ	11T308MQ	1/32																													

• Insert whose corner R(re) dimension expressed with less than sign (e.g. <0.002, <0.004, <0.008 etc.) indicate models with minus tolerance for corner R (re).

