

# Выбор стружколома (Негативные пластины)

## Сталь

### 1 Прессованный стружколом

В

Пластины (точение)

Режим	Обозначение	Геометрия		Особенности	Режим	Обозначение	Геометрия		Особенности
Чистовая (Геометрия Wiper)	WP			Пластина Wiper. Возможность повышения подачи в два раза при чистовой обработке с легким резанием, сохранение отличного качества обработанной поверхности без необходимости шлифования.	Чистовая-Получистовая	CQ			Хороший отвод стружки при различных значениях глубин резания, как, например, при профильной обработке. Подходит для продольного точения.
Чистовая-Получистовая (Геометрия Wiper)	WQ			Пластина Wiper. Возможность повышения подачи в два раза при сохранении отличного качества обработанной поверхности без необходимости шлифования. Высокая производительность и хороший отвод стружки.	Чистовая-Получистовая (Продольное точение)	CJ			Лучшее скручивание стружки при малых глубинах резания и высоких подачах. Лучшее удаление стружки при профильной обработке и продольном точении.
Чистовая	GP			Чистовая обработка с легким резанием. Хороший отвод стружки.	Получистовая-Черновая	GS			Стружколом с прочной режущей кромкой. Стабильная обработка при непрерывном и легком прерывистом резании.
Чистовая-Получистовая	HQ			Острая режущая кромка и широкая область стружкодробления благодаря 3-D переднему углу и геометрии с двойным выступом.	Получистовая-Черновая	CS			Стружколом универсального применения с прочной режущей кромкой. Стабильная обработка при непрерывном и легком прерывистом резании.

### ● Диапазон применения стружколома

